

RIEVO

*SOLLEVIAMO
IL TUO LAVORO*



EVO250

ANNO 2022

RIEVO divisione R & D di Stefal S.r.l. | Via L. Davia, 5 40017 San Giovanni in Persiceto (BO) – Italia
www.rievo.it | sales@rievo.it



L'AZIENDA



Il marchio Rievo rappresenta la divisione ricerca e sviluppo del gruppo Stefal S.R.L., all'interno del quale si studiano e realizzano piattaforme per sollevamento e trasporto carichi leggeri per l'industria. **Ricerca e sviluppo**, progettazione e **produzione**, si svolgono in Italia, presso la nostra sede di San Giovanni In Persiceto (Bologna). L' 80% dei materiali utilizzati è di origine Europea.

Una linea di produzione organizzata e il nostro stock, ci permette di essere estremamente pronti e flessibili nelle richieste del cliente finale per quanto concerne la **velocità di fornitura**.

Forniamo servizi di **assistenza** clienti e **manutenzione** per gestire in prima persona ogni tipo di problema, qualora si verificasse, e intervenire tempestivamente, limitando ogni tipo di disagio.





LINEA EVOLIFT

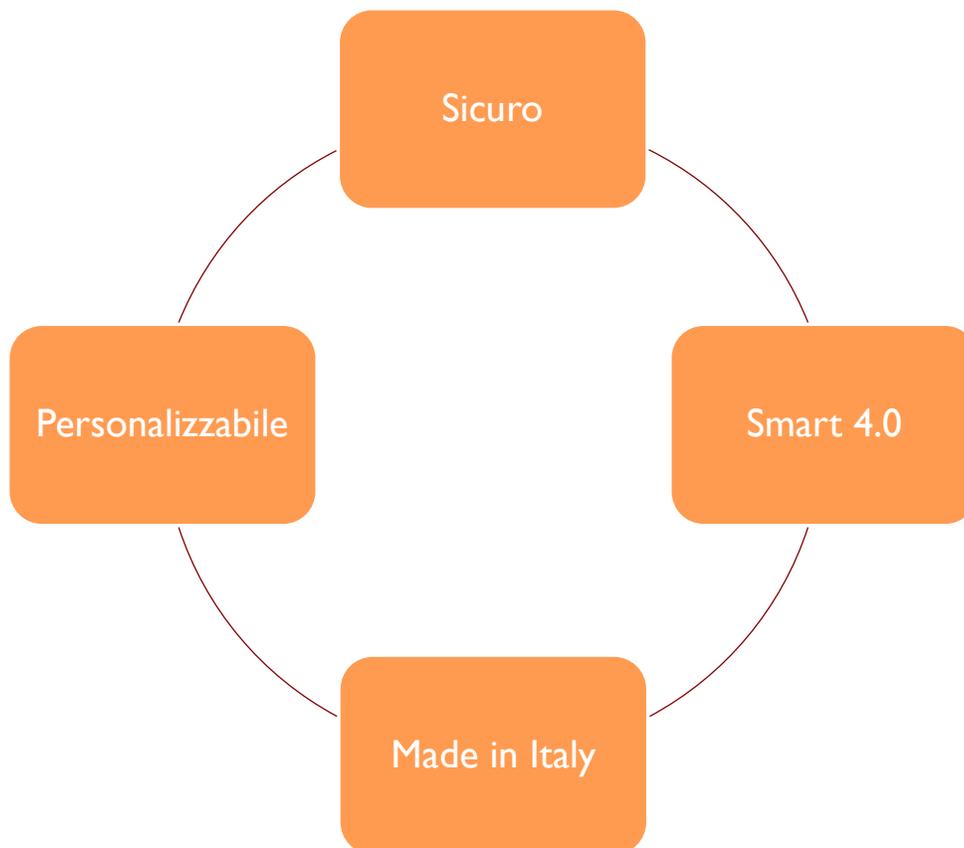
NORMATIVE

I sollevatori soddisfano tutte le normative CE e riportano targhetta attestante marcatura CE.

GARANZIA

I nostri prodotti sono coperti da garanzia per n° 12 mesi a partire dalla data di consegna.

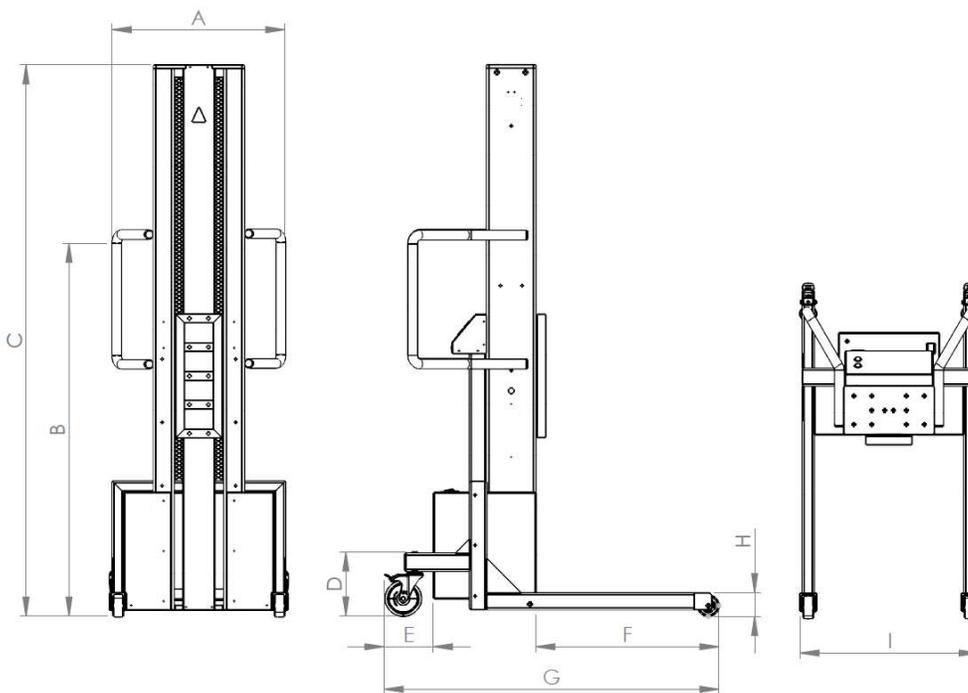
PUNTI DI FORZA





DATI TECNICI

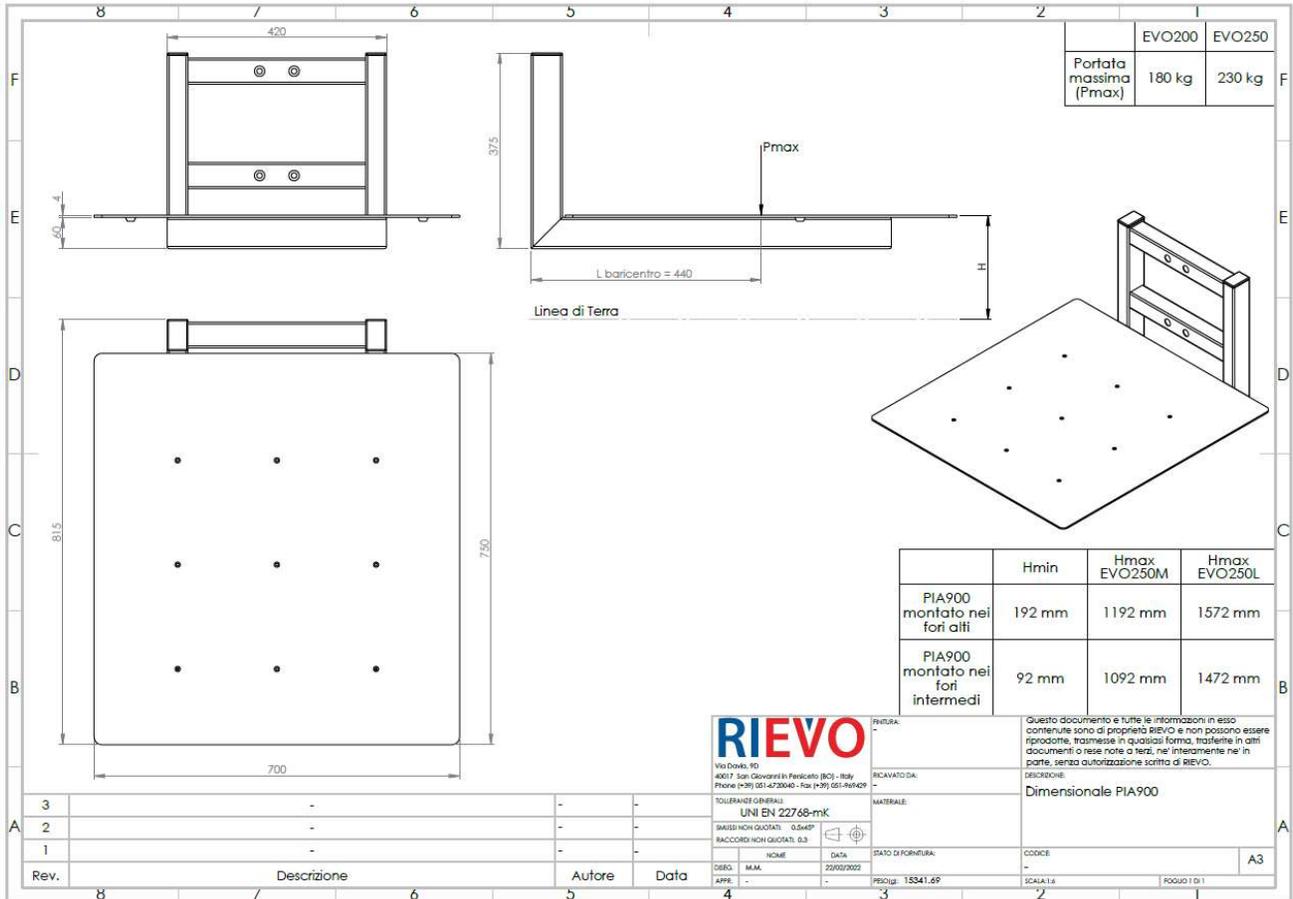
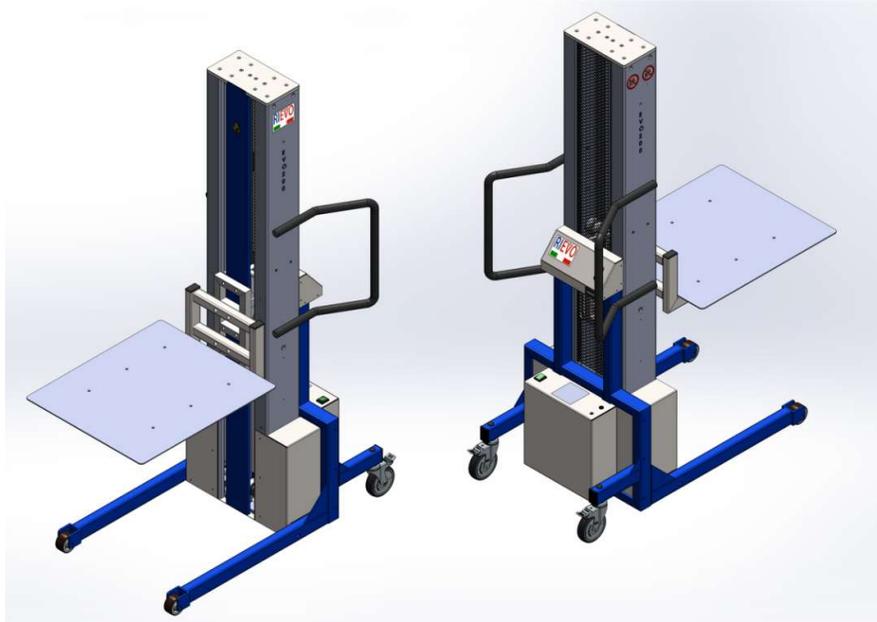
- Portata massima: 250 Kg
- Struttura in acciaio e alluminio per garantire robustezza ed al contempo grande leggerezza e maneggevolezza
- Peso del carrello, senza accessori: da 112 Kg c.a. fino a 117 kg ca.
- Salita e discesa motorizzata (velocità di 75mm/s) con cinghia dentata in gomma e trefoli d'acciaio
- Dispositivo di sicurezza anti-schiacciamento, in fase di discesa, su tutti i modelli
- Alimentazione 24V (2 batterie 12V 40Ah)
- Display LCD con indicazione carica delle batterie, voltaggio e percentuale di carica
- Elettronica dotata di "Soft-start" con rampa di accelerazione nella fase di salita e discesa dell'accessorio di sollevamento per consentire una maggiore precisione di posizionamento
- Gambe anteriori ribassate per favorire inserimento sotto bancali o simili
- Ruote anteriori fisse e posteriori pivotanti con cuscinetti per una maggiore maneggevolezza e scorrevolezza
- Dispositivo di bloccaggio presente sulle ruote posteriori
- Sistema di recupero dell'energia in fase di discesa
- Autonomia di almeno 100 cicli di salita e discesa alla massima portata
- Ricarica completa in 10 ore tramite carica batterie in dotazione
- Assenza di olii, grassi per i meccanismi interni
- Assenza di componenti in teflon a bordo macchina
- Fusibile di sicurezza interno per la protezione del sistema in caso di malfunzionamenti, accessibile dall'esterno
- Dotazione a corredo della macchina: libretto uso e manutenzione, certificazione CE, elenco controlli svolti durante il collaudo, caricabatterie esterno 220V



Codice sollevatore:	Misure mm									Peso Kg	Corsa carrello mm
	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
EVO250 L	600	1295	1915	223	171	636	1162	83	618	117	1420
EVO250M	600	1295	1535	223	171	636	1162	83	618	112	1040

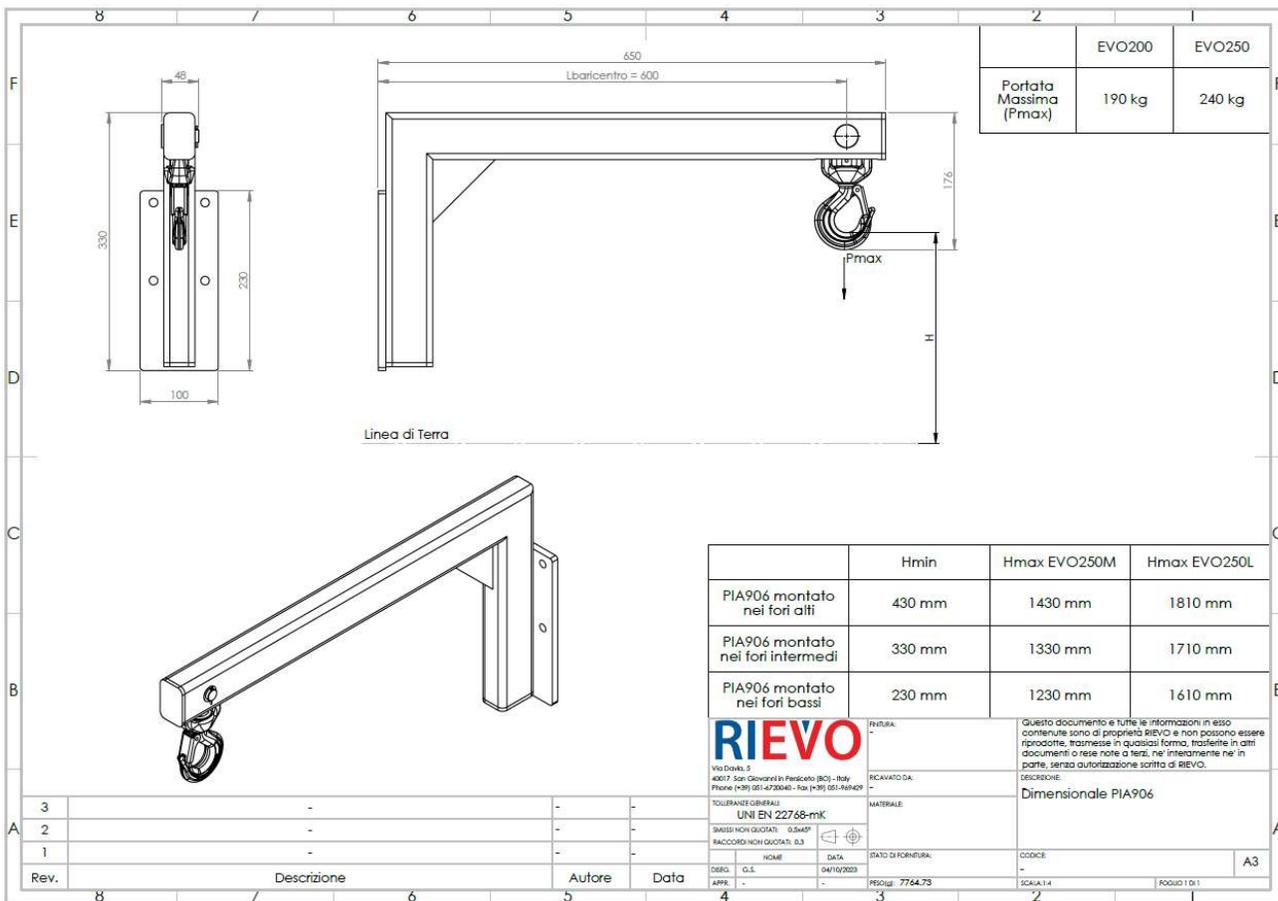
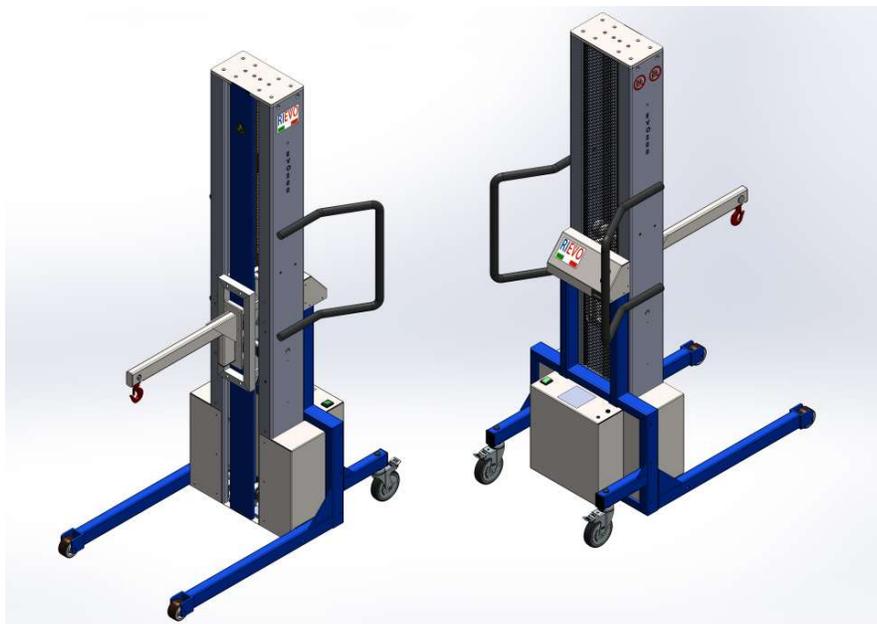


SOLLEVATORE EVO250 CON PIANO IN ALLUMINIO



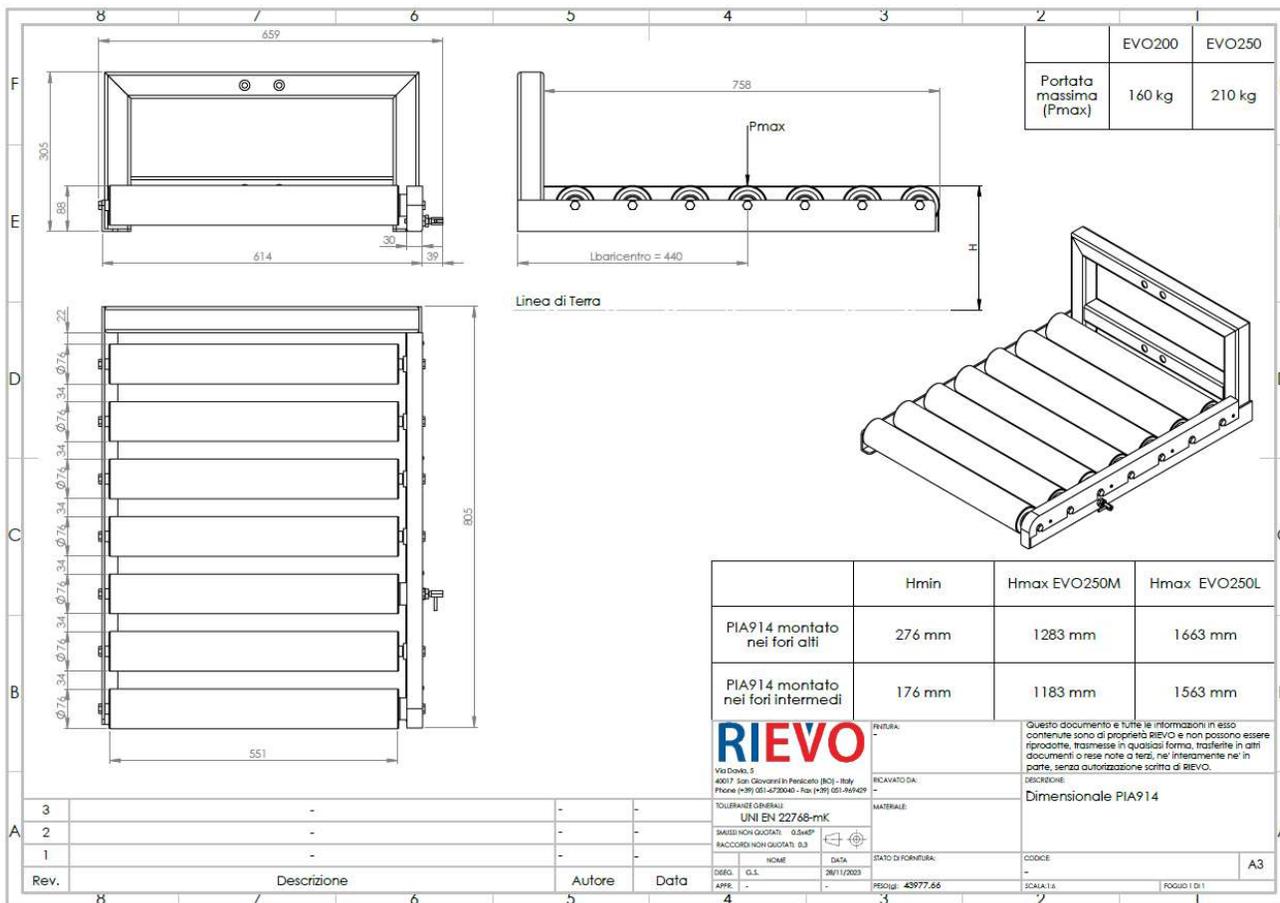
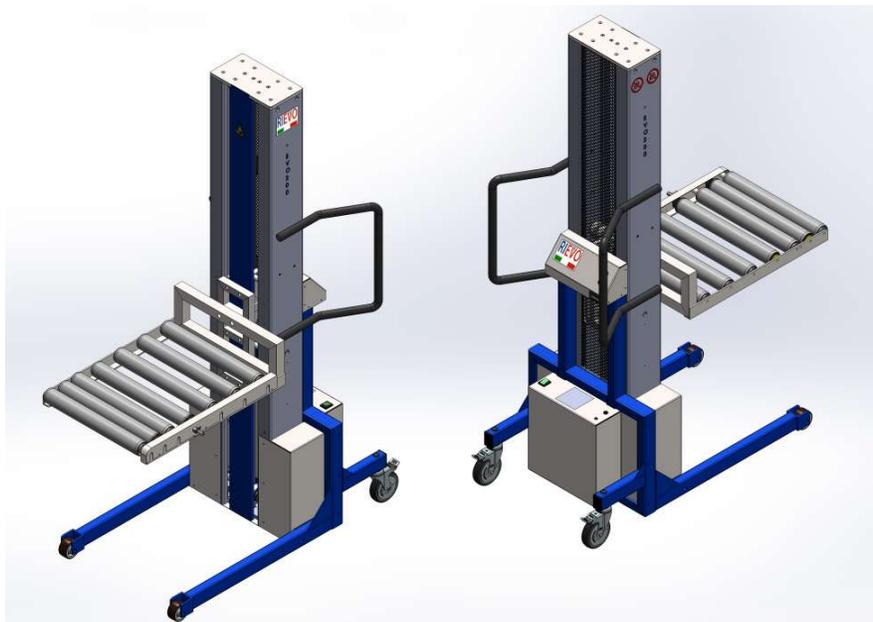


SOLLEVATORE EVO250 CON GANCIO A TRALICCIO



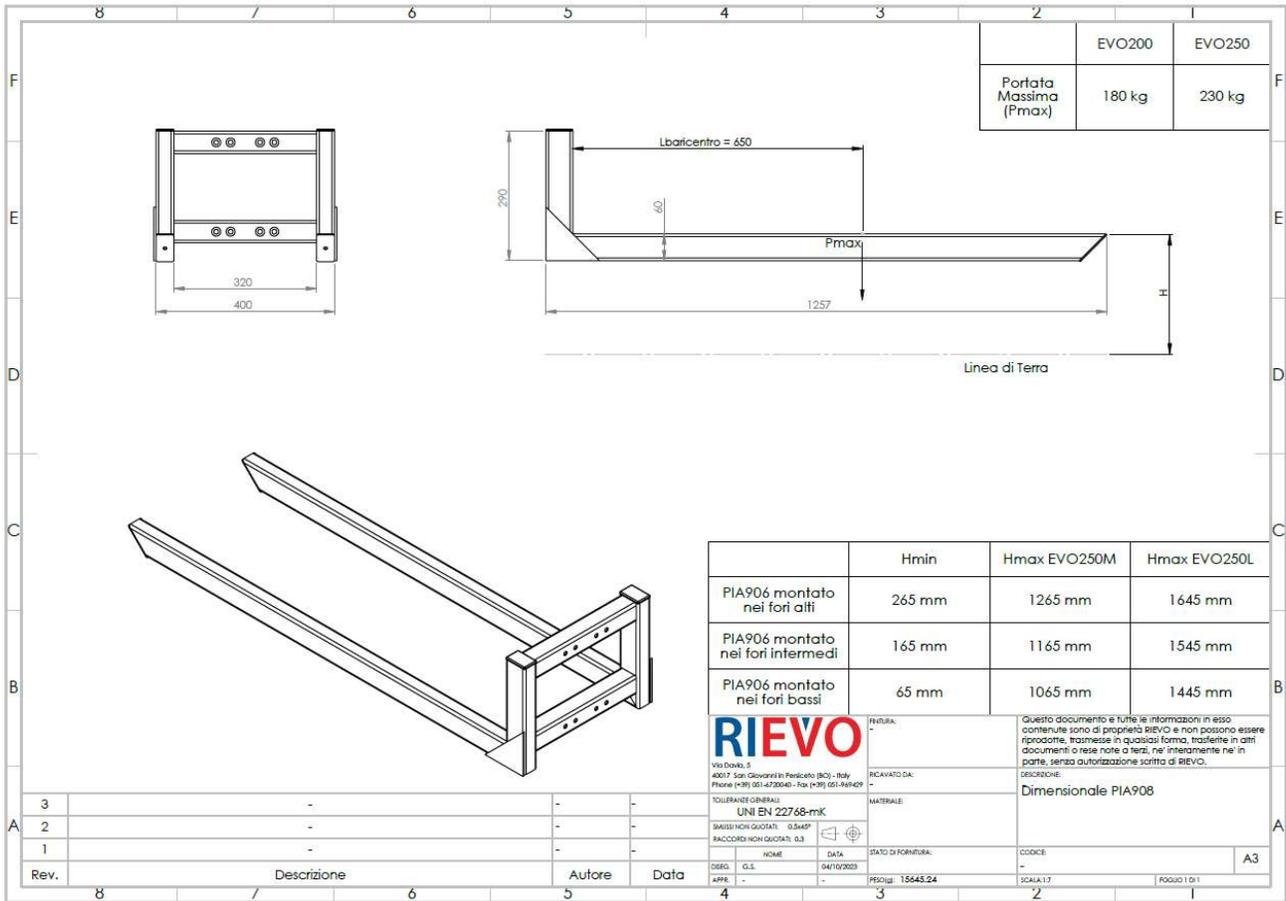


SOLLEVATORE EVO250 CON PIANO A RULLI LONGITUDINALI MANUALI



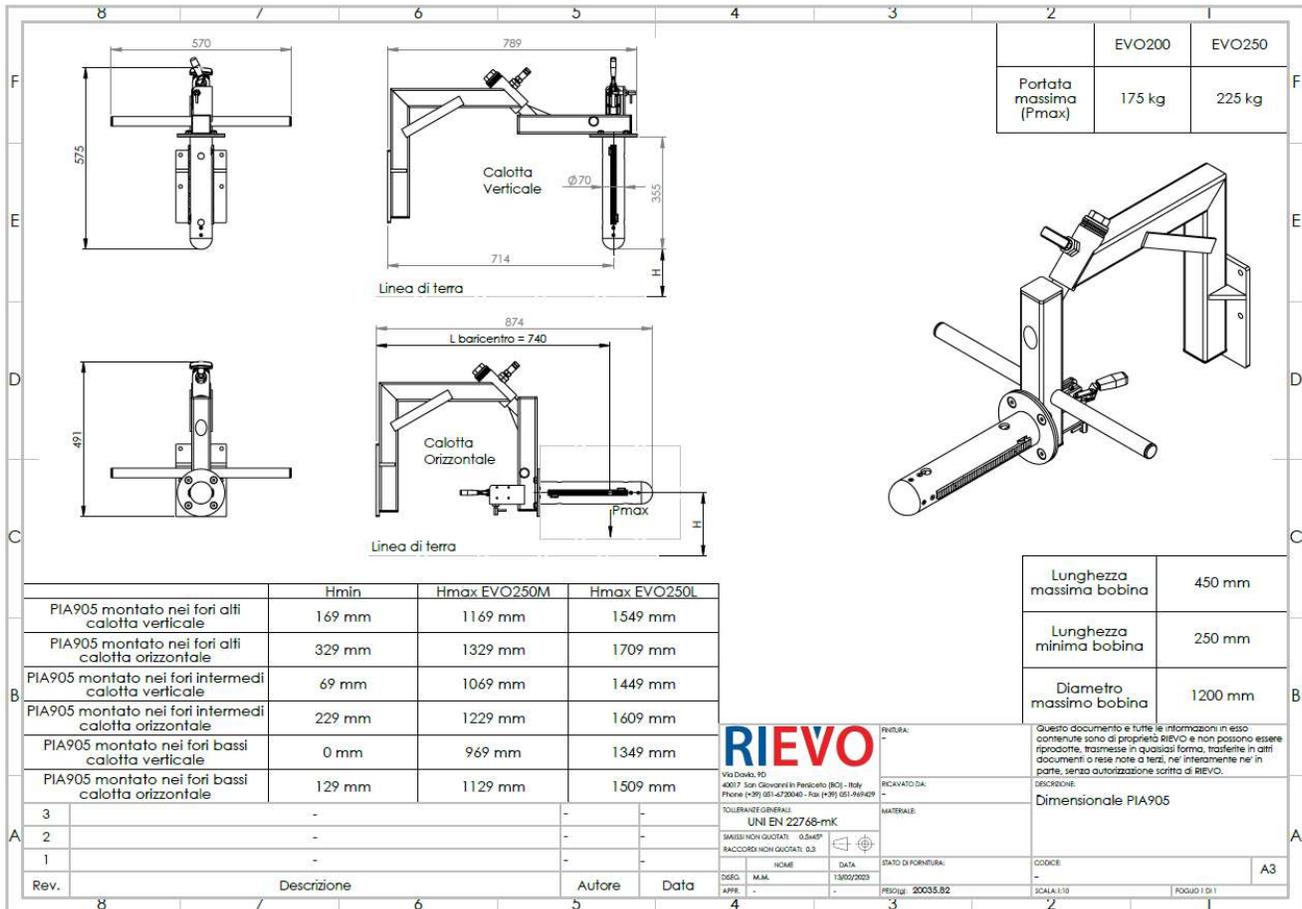
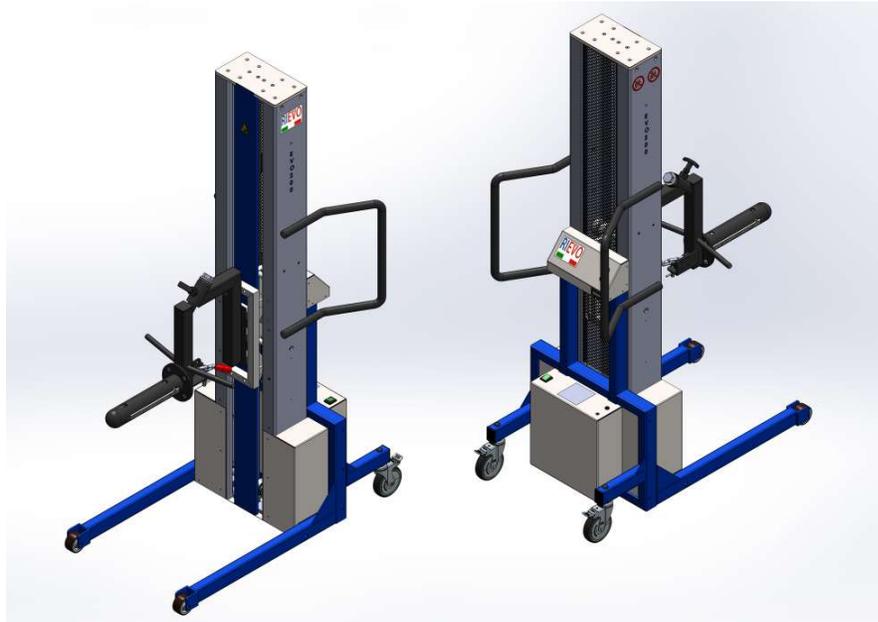


SOLLEVATORE EVO250 CON FORCA PORTA PALLET



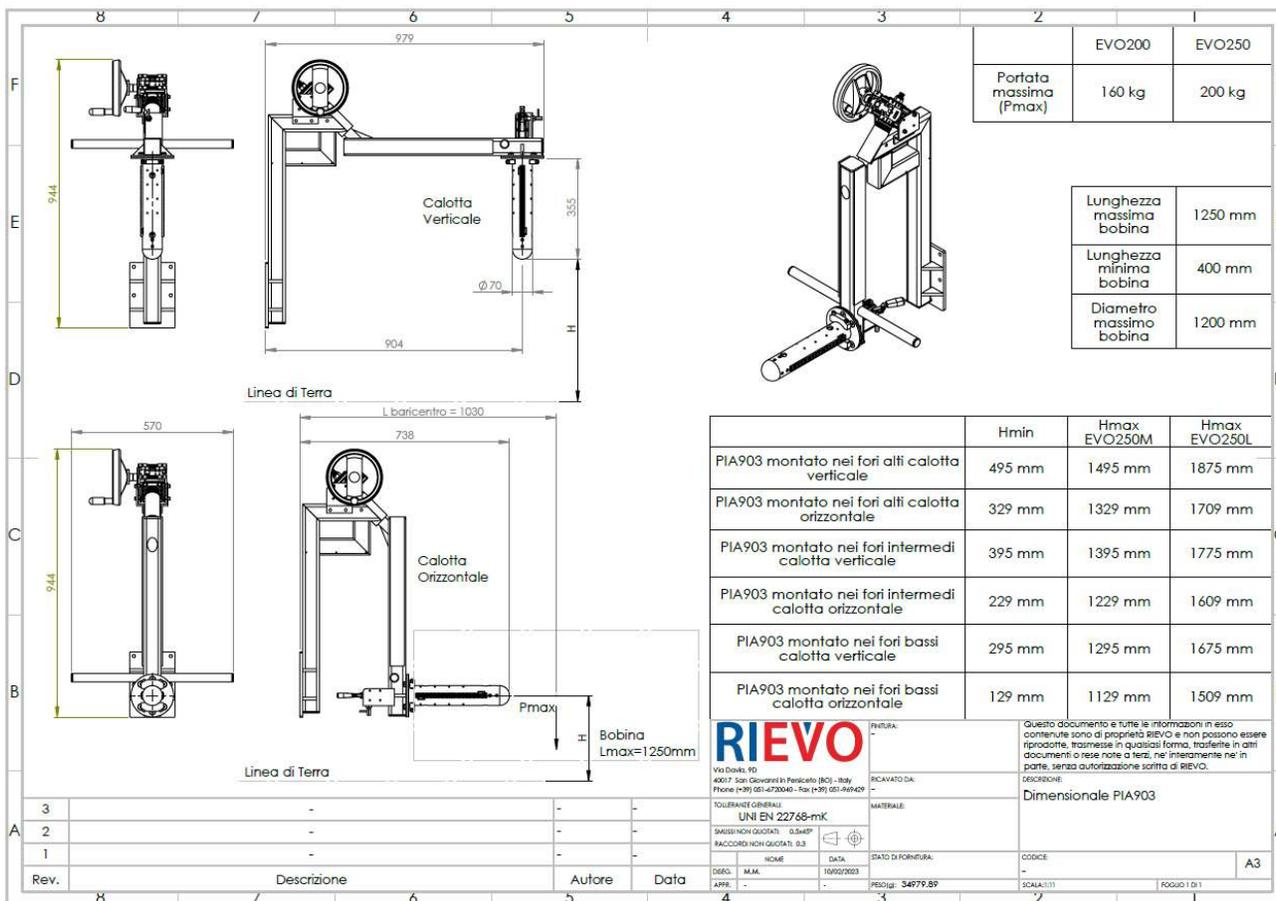
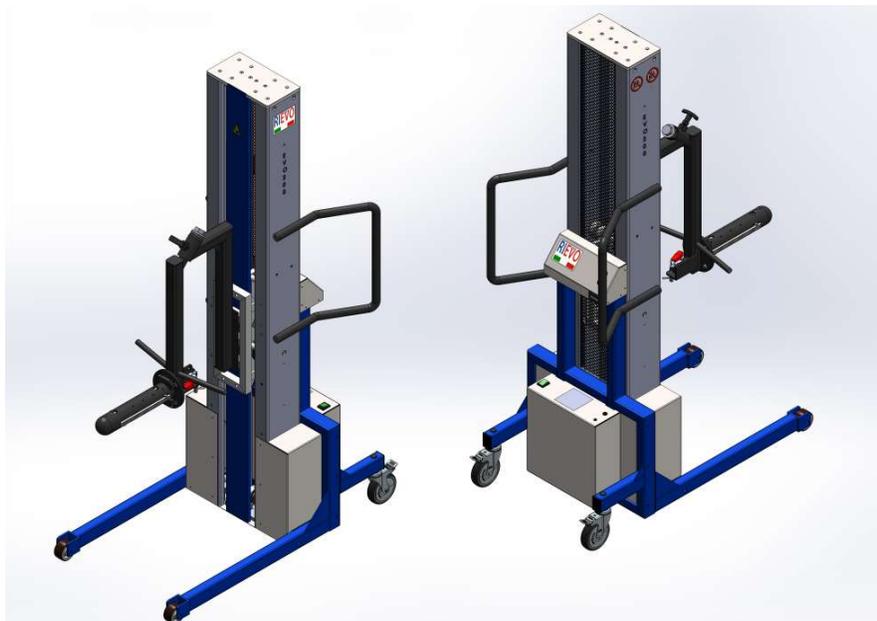


SOLLEVATORE EVO250 CON GB2





SOLLEVATORE EVO250 CON GB9





TABLET + LETTORE BARCODE

Un piccolo Optional, con un grande valore aggiunto. L'aggiunta del Tablet favorisce l'entrata dell'intero sistema produttivo nell'era digitale.

Tramite il Tablet ed il lettore Barcode, non solo avrai tutte le informazioni di cui hai bisogno per facilitare l'attività, ottimizzandola secondo il paradigma di "fabbrica digitale", ma sarà molto più semplice ed immediata la gestione documentale e l'ottimizzazione dei flussi di informazioni interni all'azienda.



- Display: IPS LCD 8" 800 x 1280 IPS in Gorilla Glass
- Spazio Archiviazione: 32GB
- RAM: 2GB
- Sistema operativo installato: Windows 10 Home
- Batteria: 6000 mAh
- Tablet rugged protetto contro le cadute
- Grado di protezione: IP65
- Barcode Reader: Adatto alla lettura di barcode ID, connessione wireless con adattatore USB da 2.4GHz o tramite cavo.



CONTATTI

Sede Legale

Stefal S.r.l

Via Luigi Davia, 9D

40017 San Giovanni in Persiceto (BO)

Sede Operativa

Divisione Rievo

Via Luigi Davia, 5

40017 San Giovanni in Persiceto (BO)

C.F. 01239530379 - P.IVA 00540721206

Tel. (+39) 051- 6871609 | sales@rievo.it



VISITA IL NOSTRO SITO:

www.rievo.it | www.stefal-cablaggi.it

SEGUICI SU:

[YOUTUBE](#)

[LINKEDIN](#)