



**RIEVO**

**SOLLEVIAMO  
IL TUO LAVORO**



**EVO 100**

Anno 2022

RIEVO divisione R & D di Stefal S.r.l | Via L. Davia, 5 40017 San Giovanni in Persiceto (BO) – Italia  
[www.rievo.it](http://www.rievo.it) | [sales@rievo.it](mailto:sales@rievo.it)



## L'AZIENDA



Il marchio Rievo rappresenta la divisione ricerca e sviluppo del gruppo Stefal S.R.L., all'interno del quale si studiano e realizzano piattaforme per sollevamento e trasporto carichi leggeri per l'industria. **Ricerca e sviluppo**, progettazione e **produzione**, si svolgono in Italia, presso la nostra sede di San Giovanni In Persiceto (Bologna). L' 80% dei materiali utilizzati è di origine Europea.

Una linea di produzione organizzata e il nostro stock, ci permette di essere estremamente pronti e flessibili nelle richieste del cliente, finale per quanto concerne la **velocità di fornitura**.

Forniamo servizi di **assistenza** clienti e **manutenzione** per gestire in prima persona ogni tipo di problema, qualora si verificasse, e intervenire tempestivamente, limitando ogni tipo di disagio.





## LINEA EVOLIFT

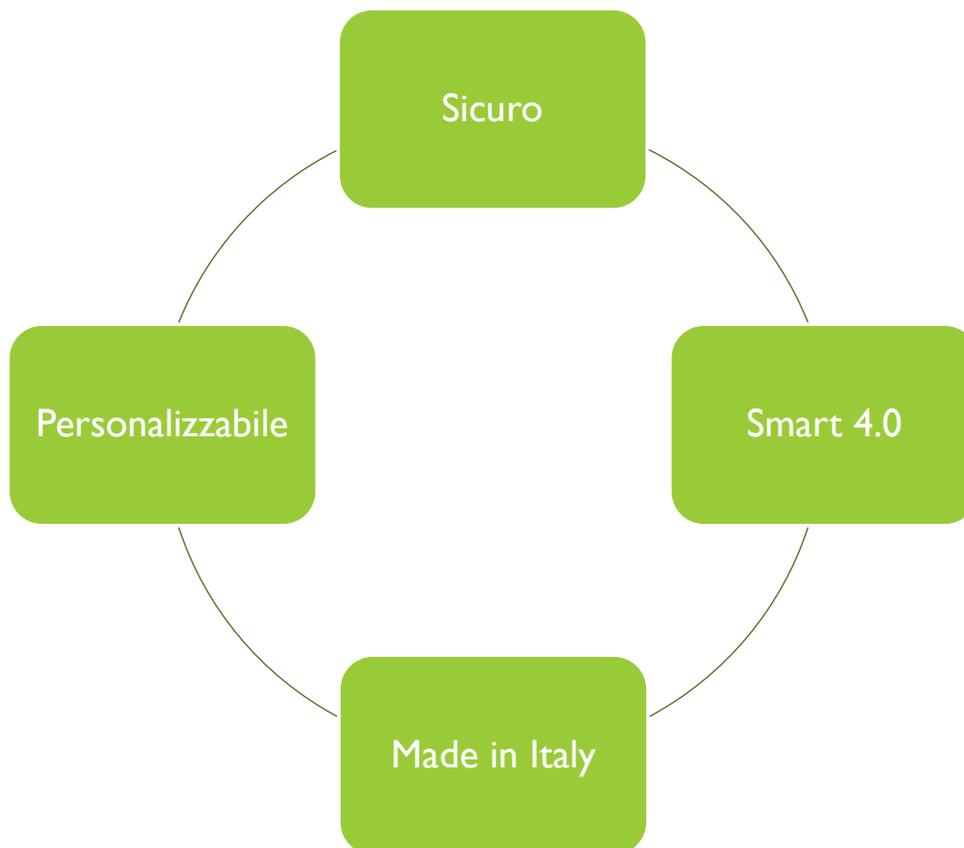
### **NORMATIVE**

I sollevatori soddisfano tutte le normative CE e riportano targhetta attestante marcatura CE.

### **GARANZIA**

I nostri prodotti sono coperti da garanzia per n° 12 mesi a partire dalla data di consegna.

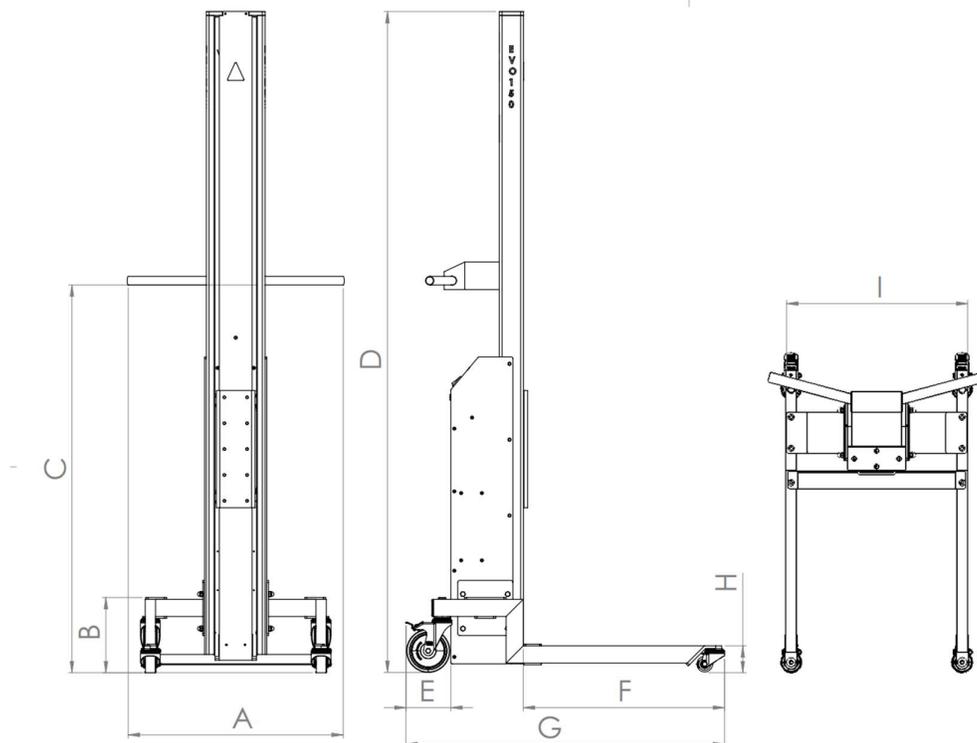
### **PUNTI DI FORZA**





## DATI TECNICI

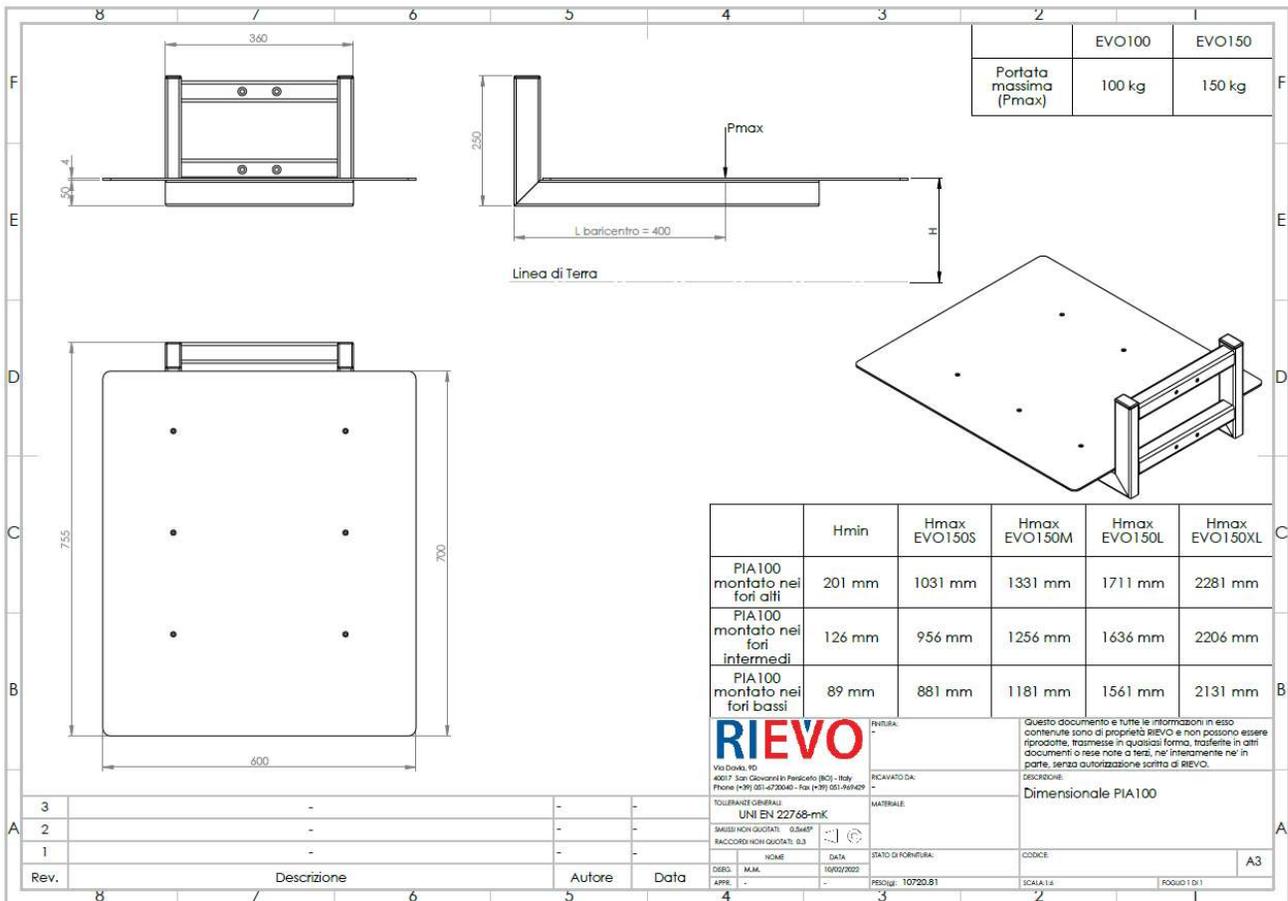
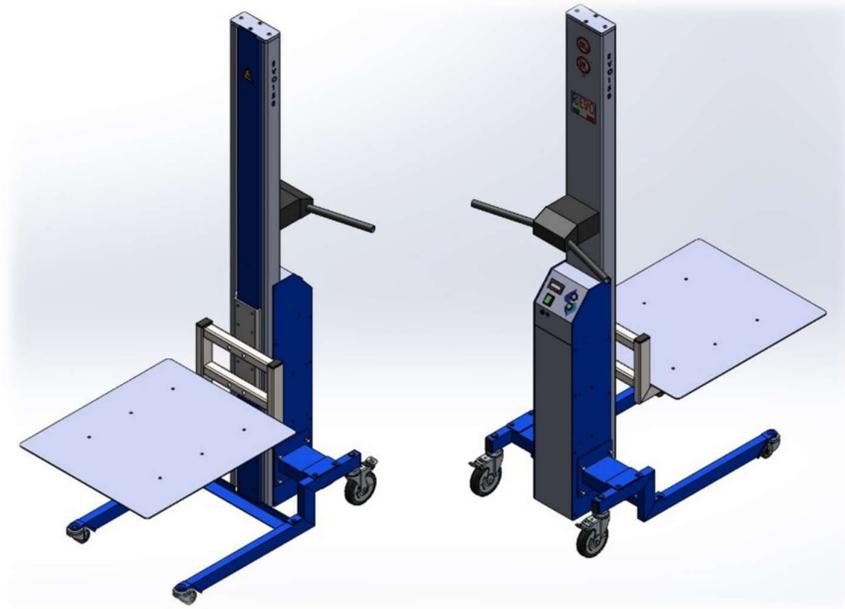
- Portata massima: 100 Kg
- Struttura in acciaio e alluminio per garantire robustezza ed al contempo grande leggerezza e maneggevolezza.
- Peso del carrello, senza accessori: da 58 Kg c.a. fino a 150 kg ca. (variabile in caso di zavorre)
- Salita e discesa motorizzata (velocità da 75mm/s) con cinghia dentata in gomma e trefoli d'acciaio
- Dispositivo di sicurezza anti-schiacciamento, in fase di discesa, su tutti i modelli
- Alimentazione 24V (2 batterie 12V 26Ah)
- Display LCD con indicazione carica delle batterie, voltaggio e percentuale di carica
- Elettronica dotata di "Soft-start" con rampa di accelerazione nella fase di salita e discesa dell'accessorio di sollevamento per consentire una maggiore precisione di posizionamento
- Gambe anteriori ribassate per favorire inserimento sotto bancali o simili
- Ruote anteriori e posteriori pivotanti con cuscinetti per una maggiore maneggevolezza e scorrevolezza
- Dispositivo di bloccaggio presente sulle ruote posteriori
- Sistema di recupero dell'energia in fase di discesa
- Autonomia di almeno 100 cicli di salita e discesa alla massima portata
- Ricarica completa in 8 ore tramite carica batterie in dotazione
- Assenza di olii, grassi per i meccanismi interni.
- Assenza di componenti in teflon a bordo macchina
- Fusibile di sicurezza interno per la protezione del sistema in caso di malfunzionamenti, accessibile dall'esterno
- Dotazione a corredo della macchina: libretto uso e manutenzione, certificazione CE, elenco controlli svolti durante il collaudo, caricabatterie esterno 220V



Codice sollevatore:	Misure mm									Peso Kg	Corsa carrello mm
	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
EVO100 XL	629	218	1125	2487	131	584	925	78	525	68	2075
EVO100 L	629	218	1125	1917	131	584	925	78	525	65	1510
EVO100 M	629	218	1125	1536	131	584	925	78	525	62	1125
EVO100 S	629	218	1125	1236	131	584	925	78	525	58	825

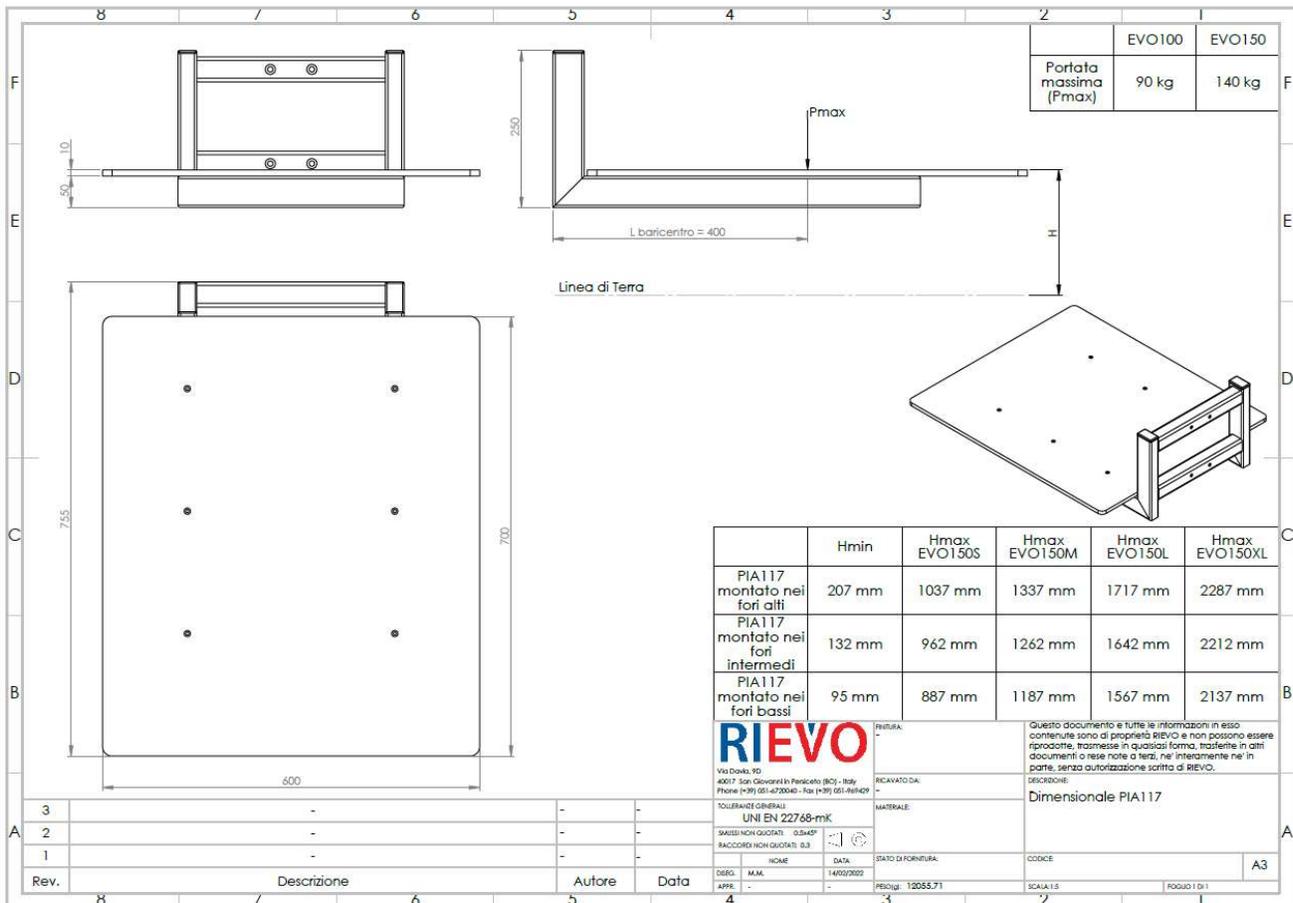
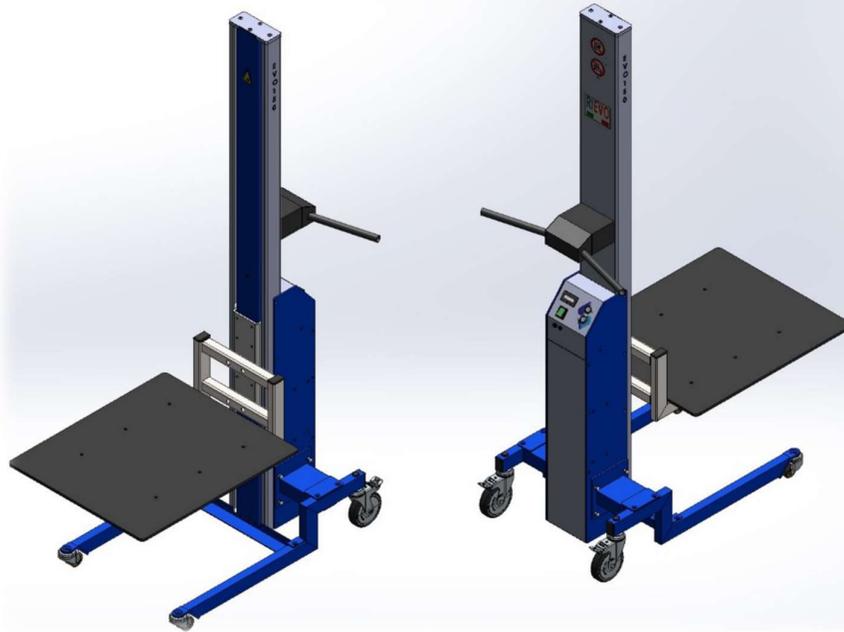


**SOLLEVATORE EVO 100 CON PIANO IN ALLUMINIO**



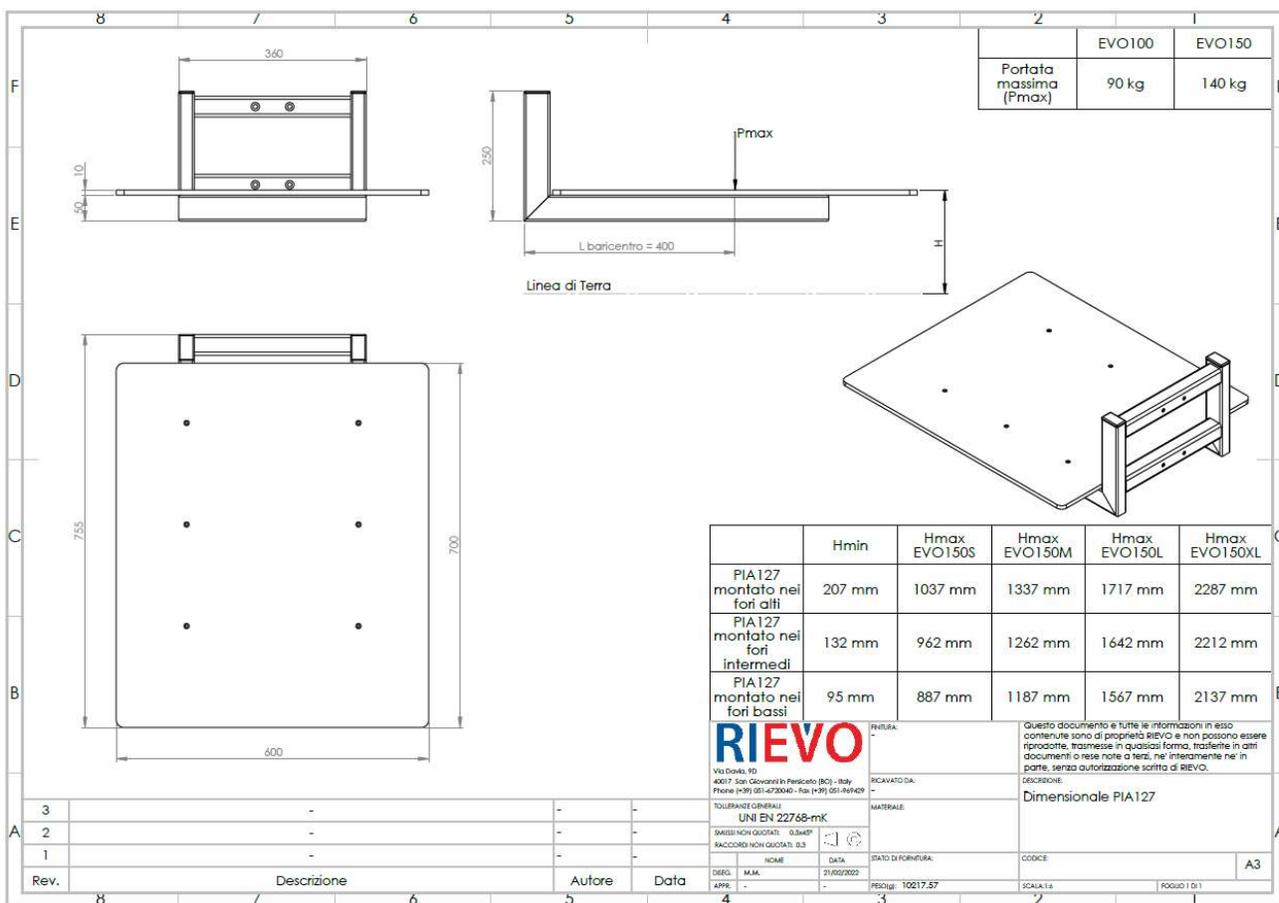
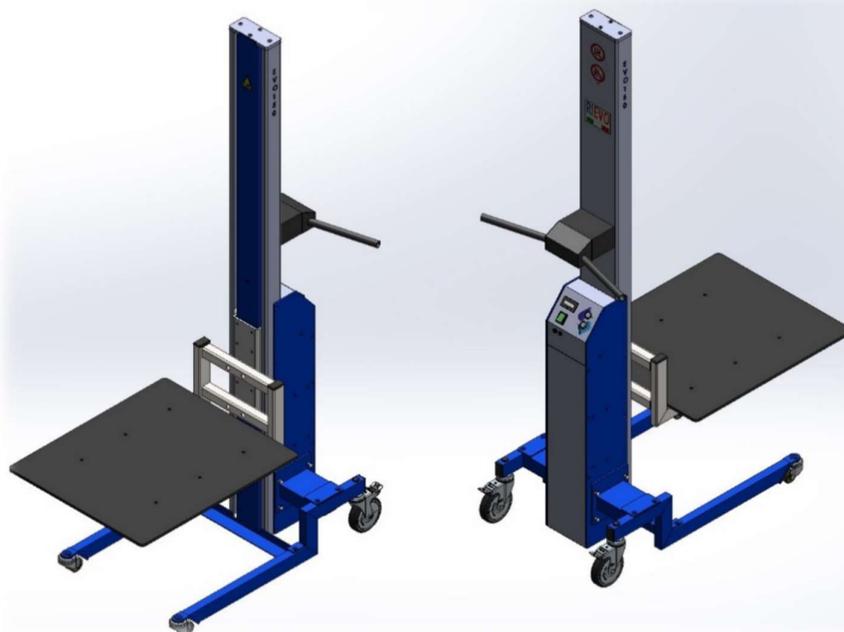


**SOLLEVATORE EVO 100 CON PIANO IN POM NERO**



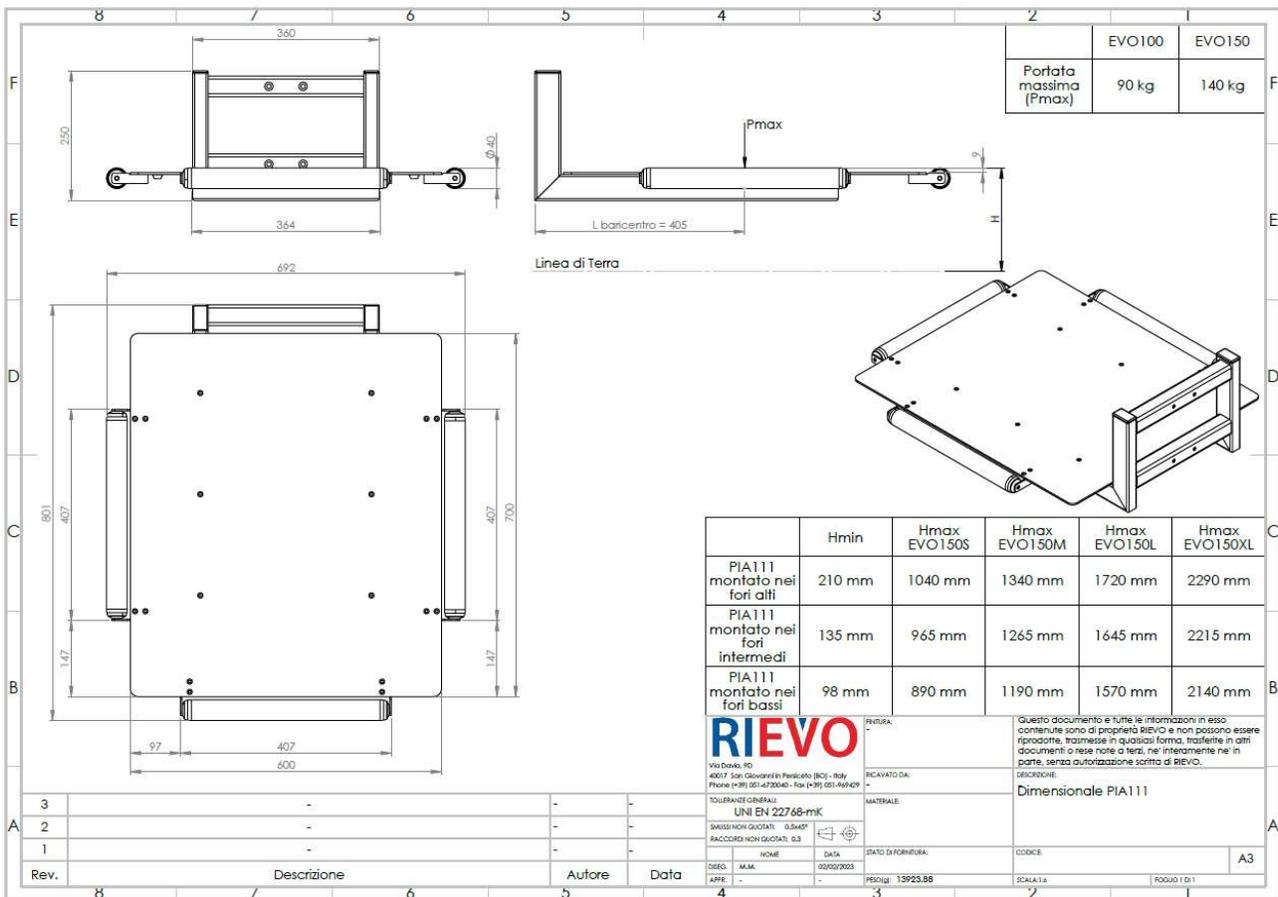


**SOLLEVATORE EVO 100 CON PIANO IN PEHD NERO**



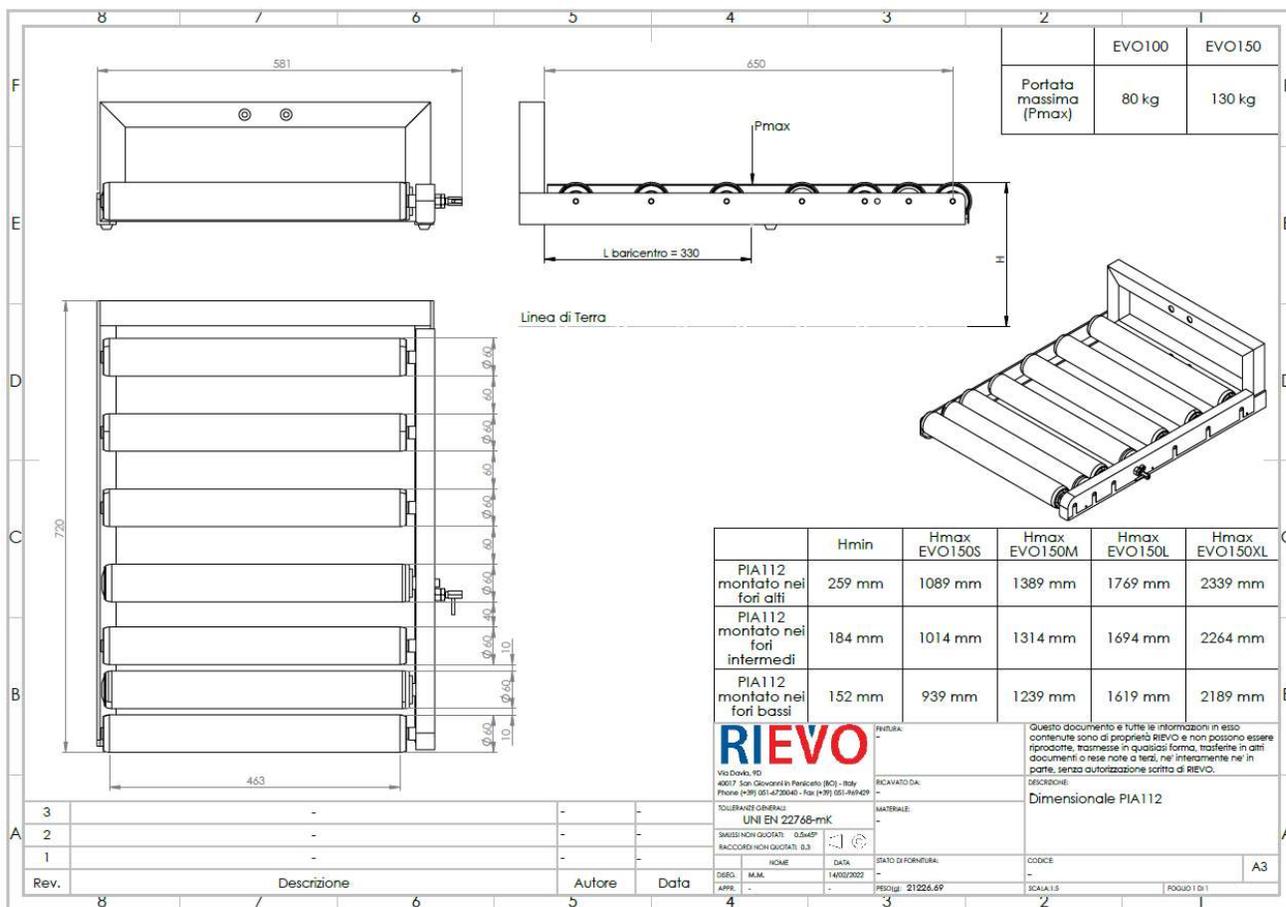
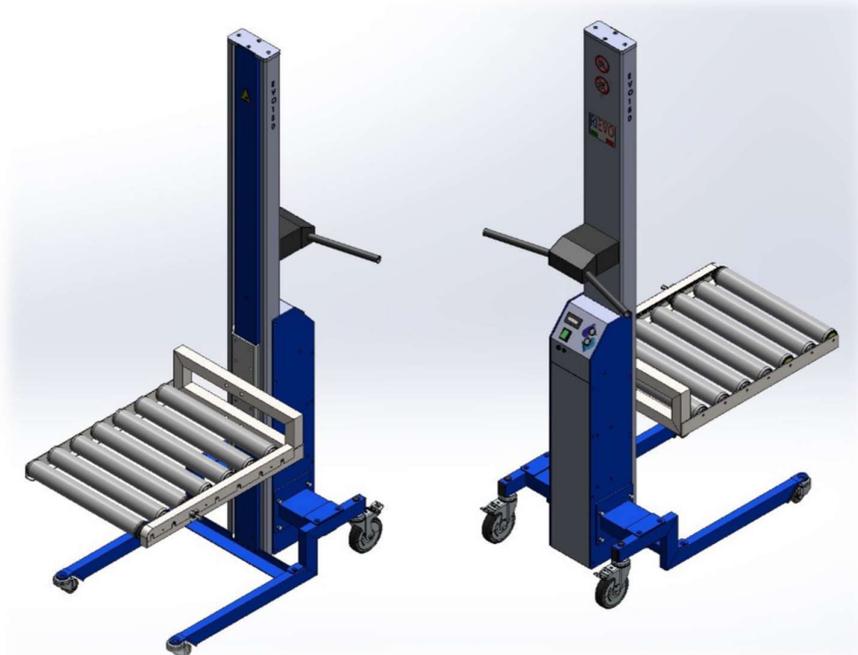


**SOLLEVATORE EVO100 CON PIANO CON RULLI PERIMETRALI**



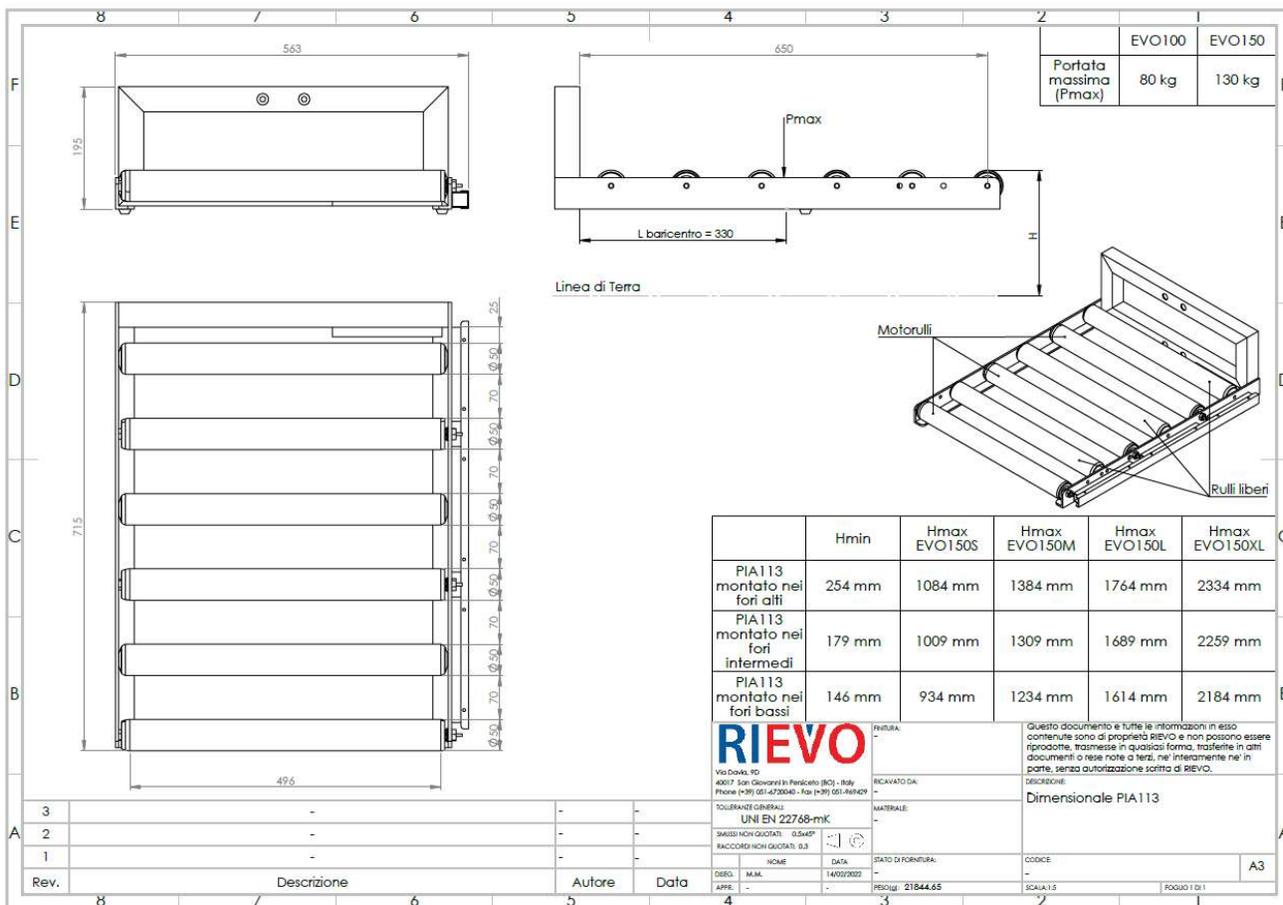


**SOLLEVATORE EVO100 CON PIANO A RULLI MANUALI LONGITUDINALI**



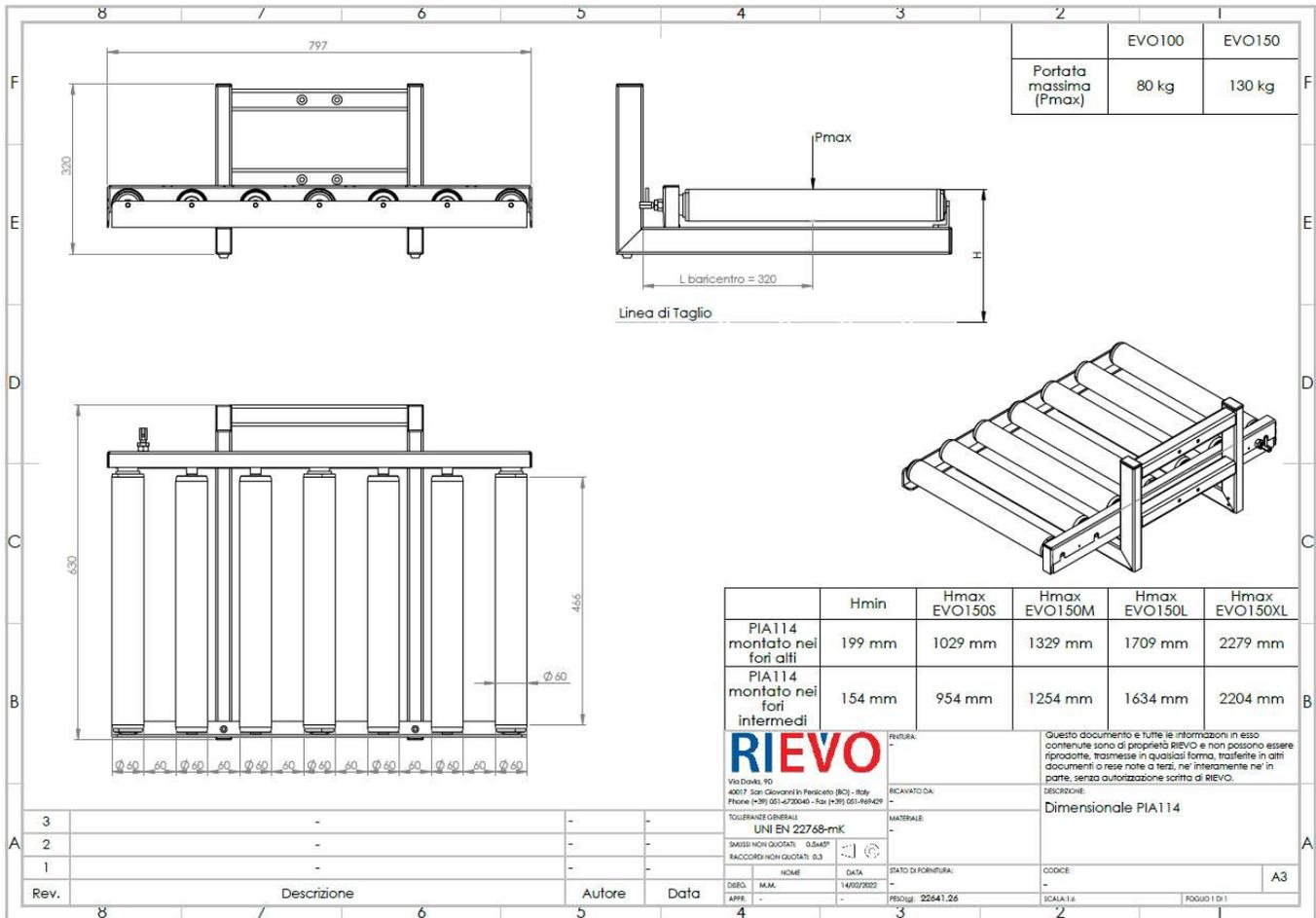


**SOLLEVATORE EVO100 CON PIANO A 3 RULLI MOTORIZZATI LONGITUDINALI**



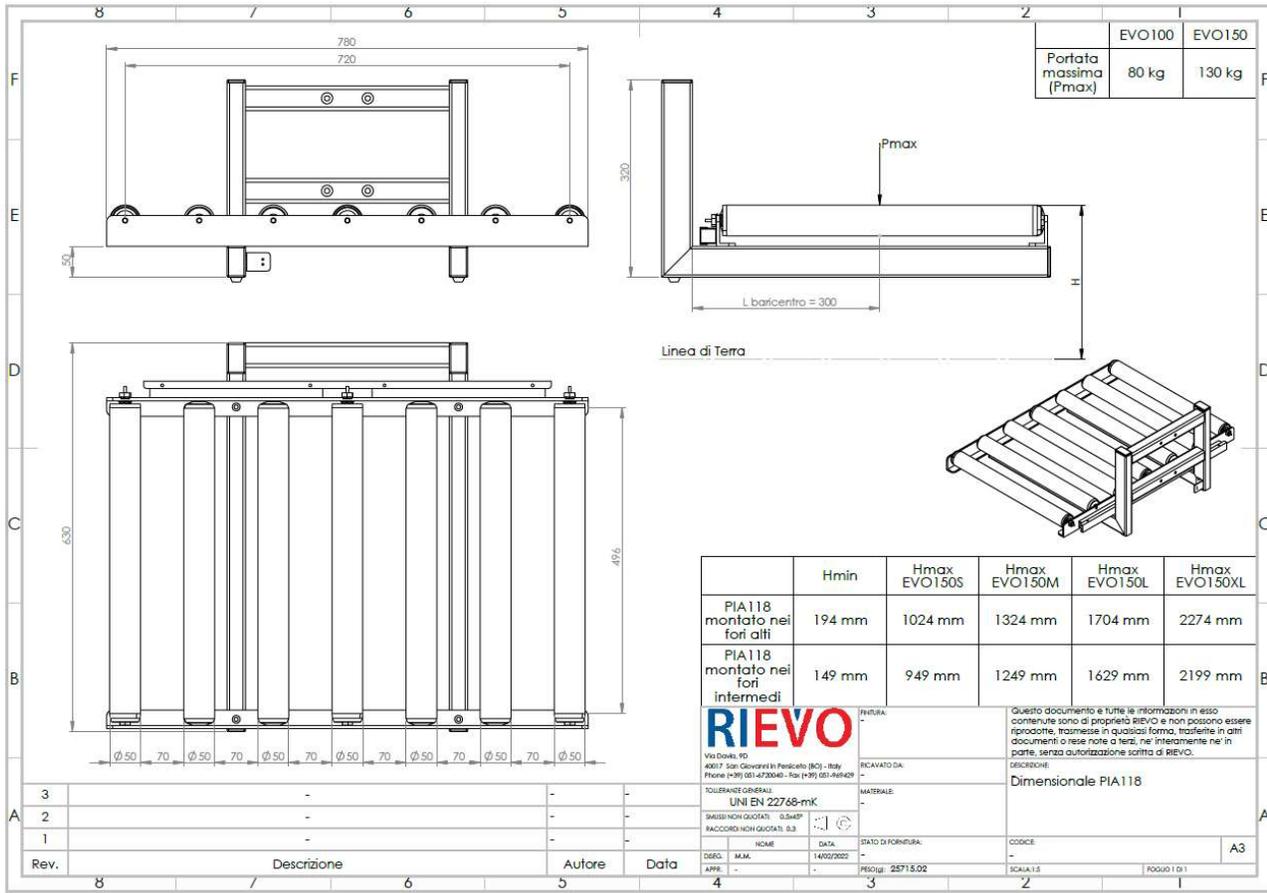


**SOLLEVATORE EVO 100 CON PIANO A RULLI TRASVERSALI MANUALI**



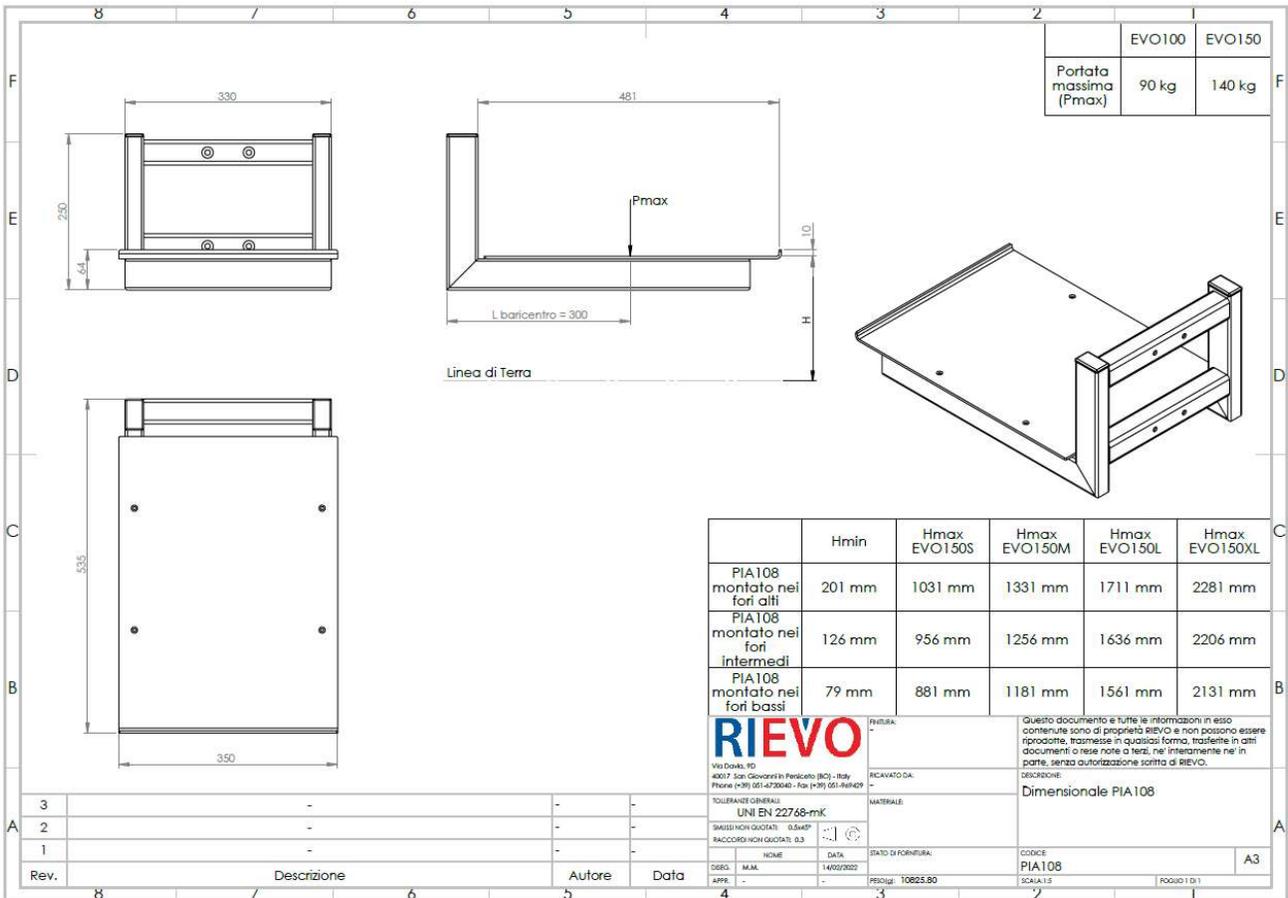
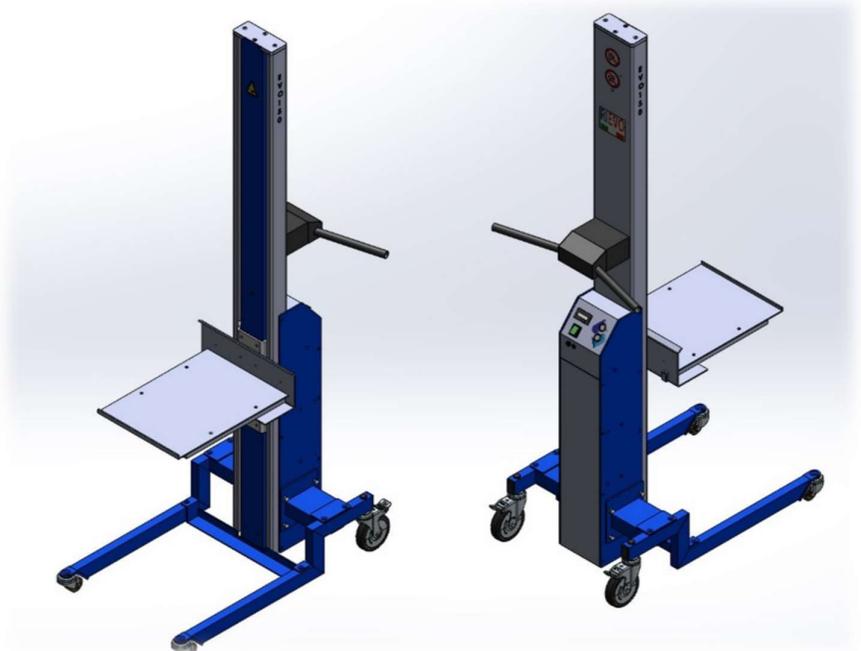


**SOLLEVATORE EVO 100 CON PIANO A 3 RULLI TRASVERSALI MOTORIZZATI**





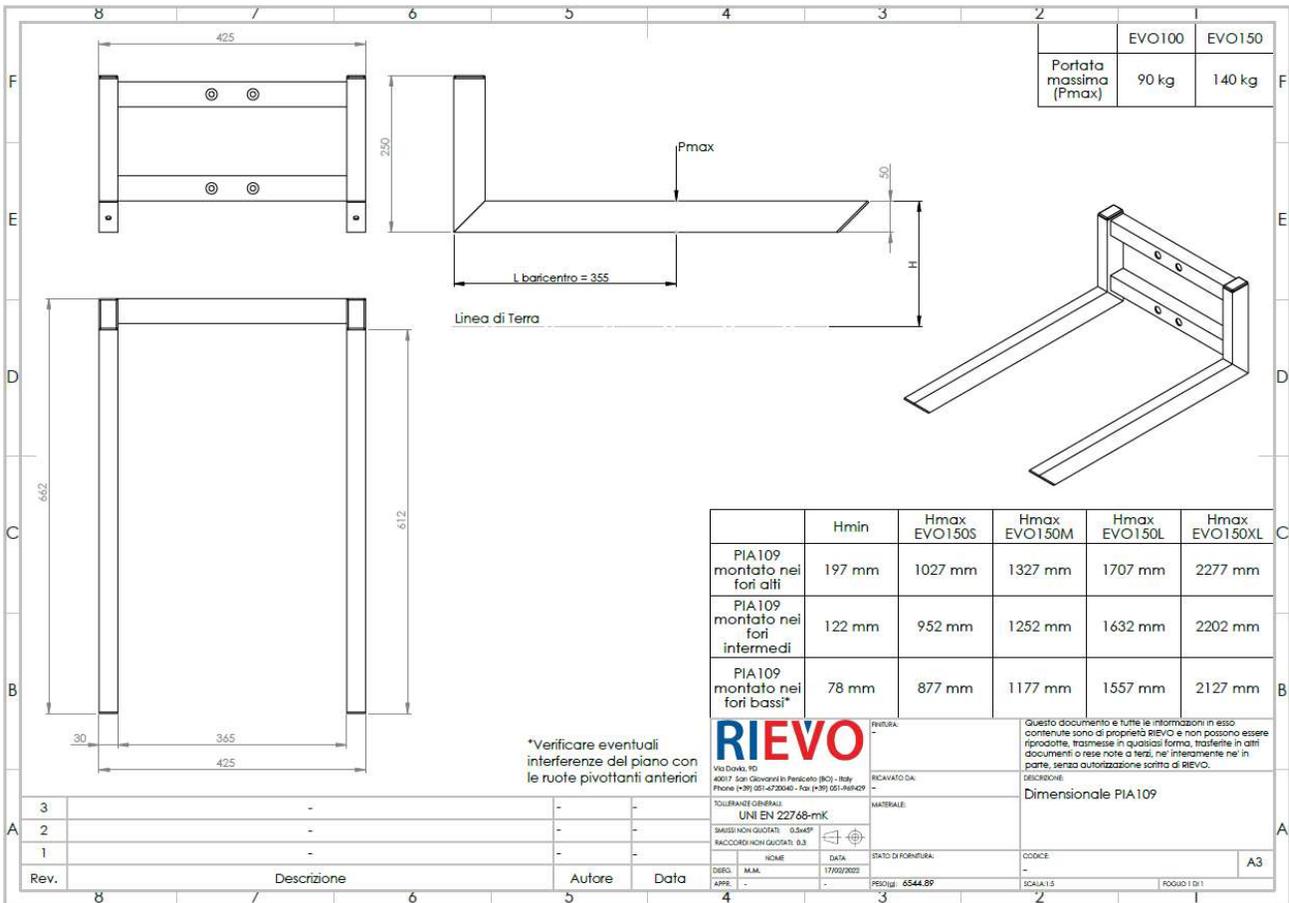
**SOLLEVATORE EVO100 CON PIANO A FORCA PER CASSETE**





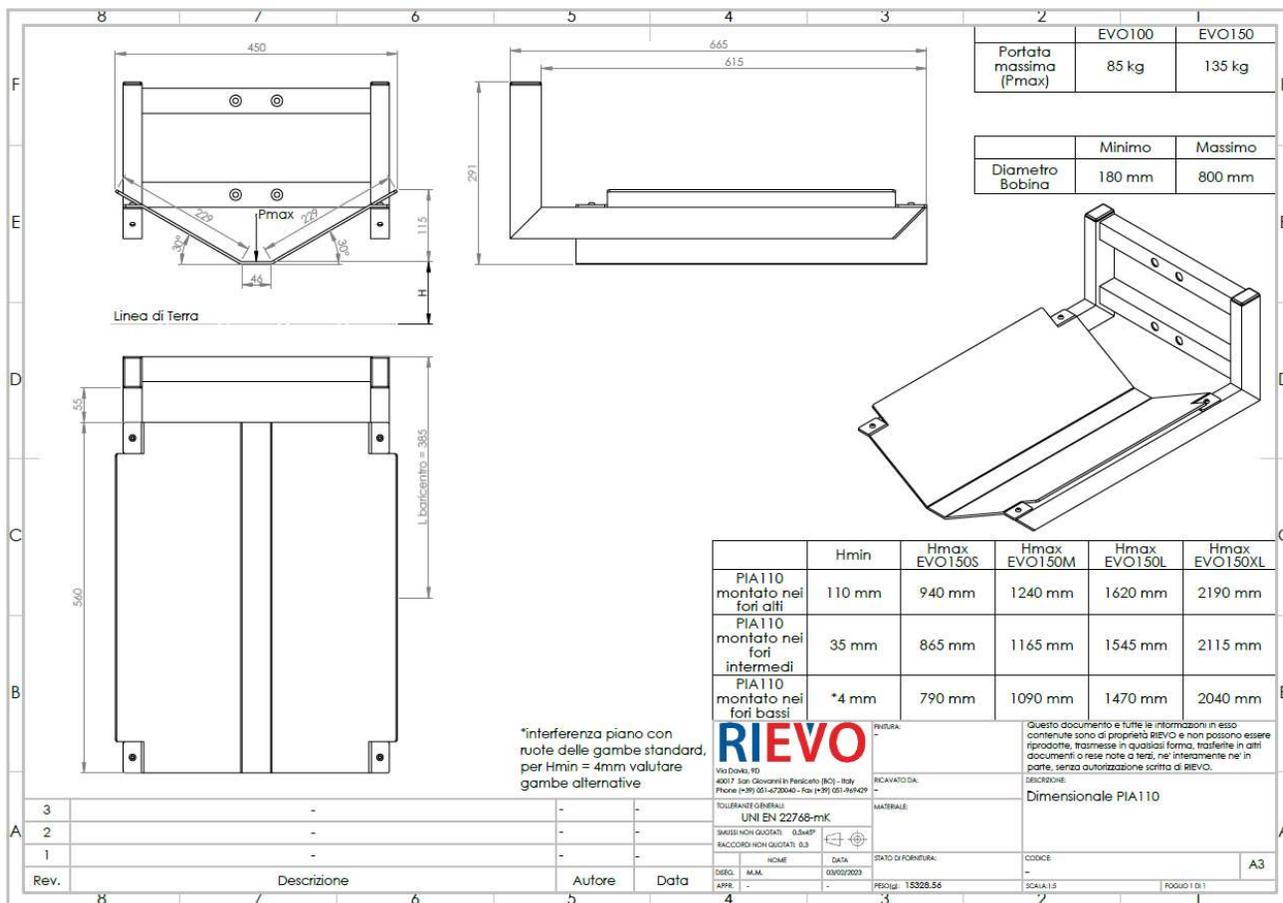


**SOLLEVATORE EVO100 CON FORCA HEAVY**



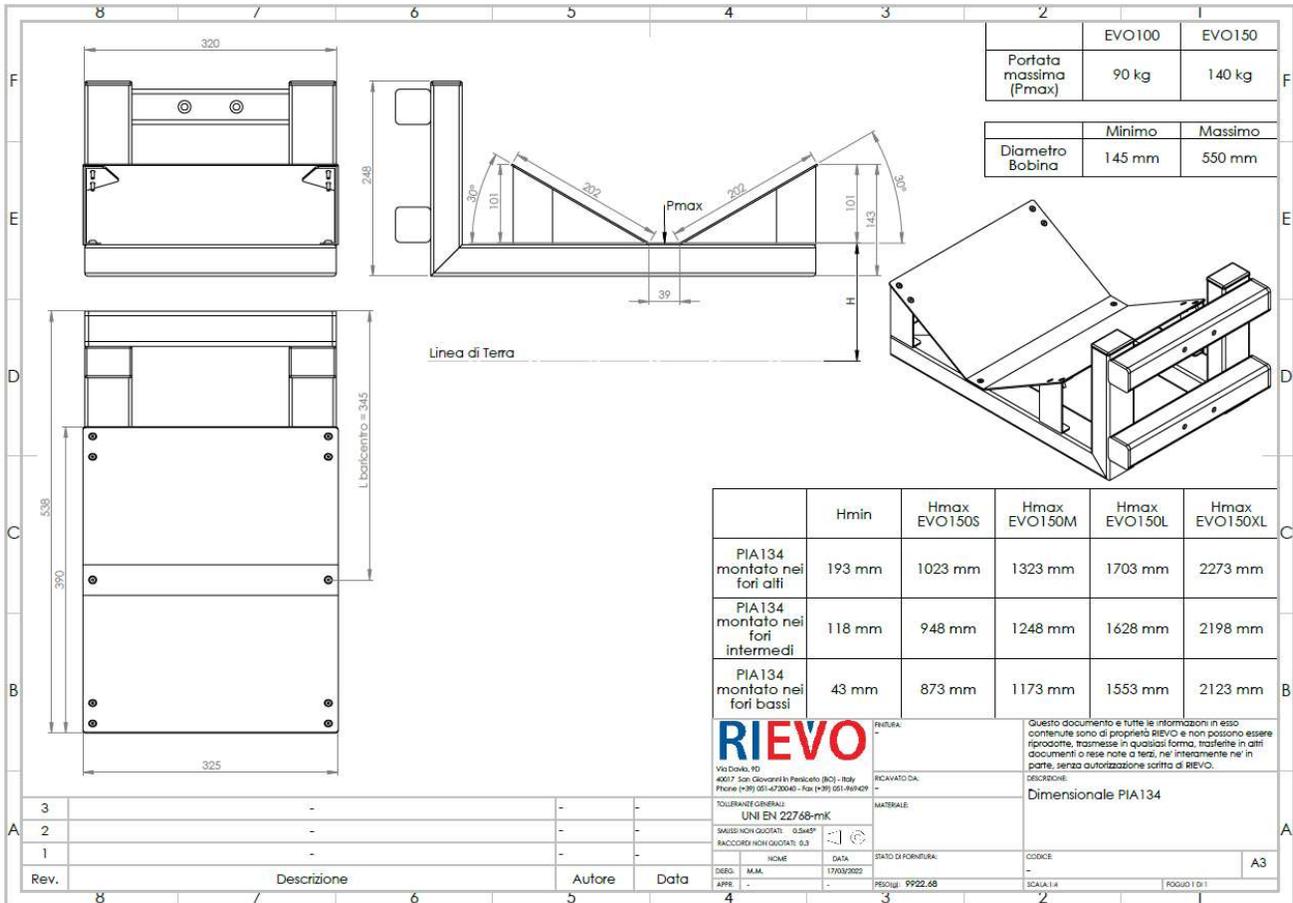
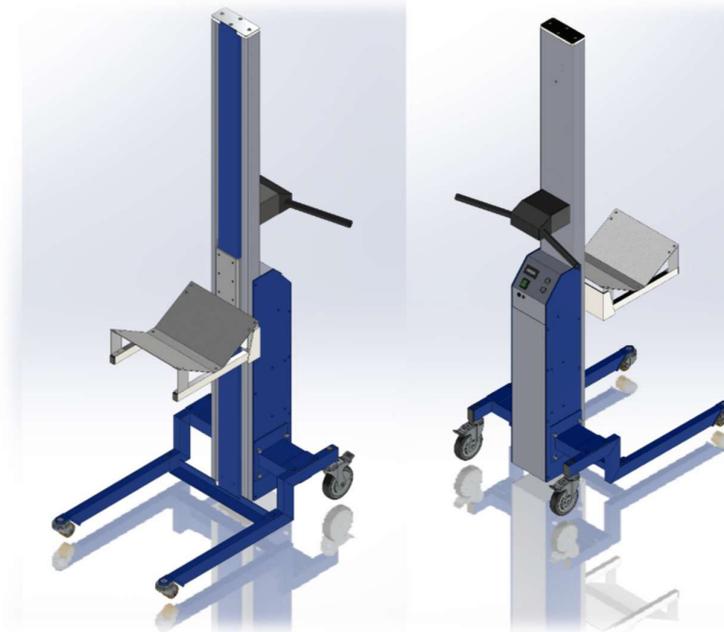


**SOLLEVATORE EVO100 CON PIANO V LONGITUDINALE**





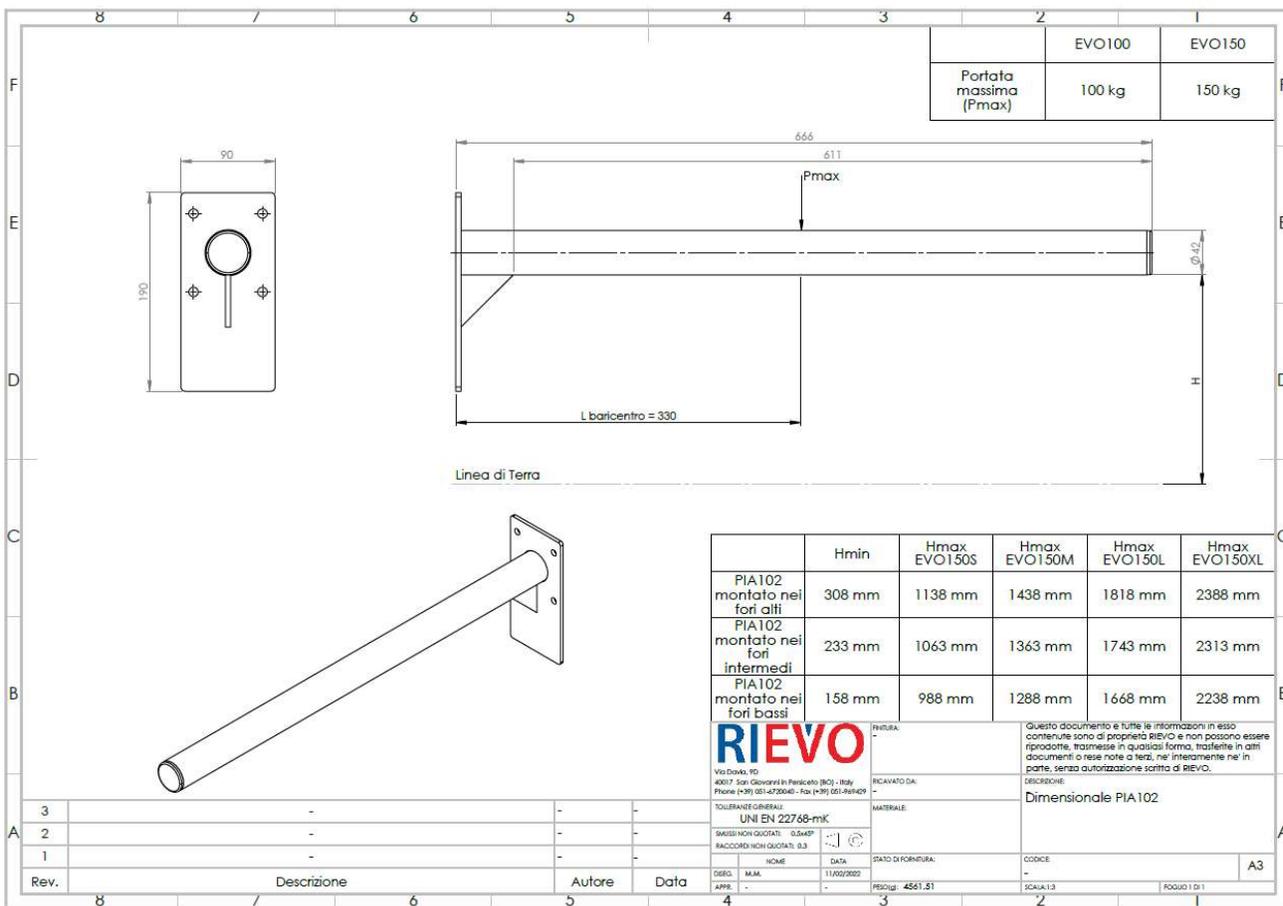
**SOLLEVATORE EVO100 CON PIANO V TRASVERSALE**





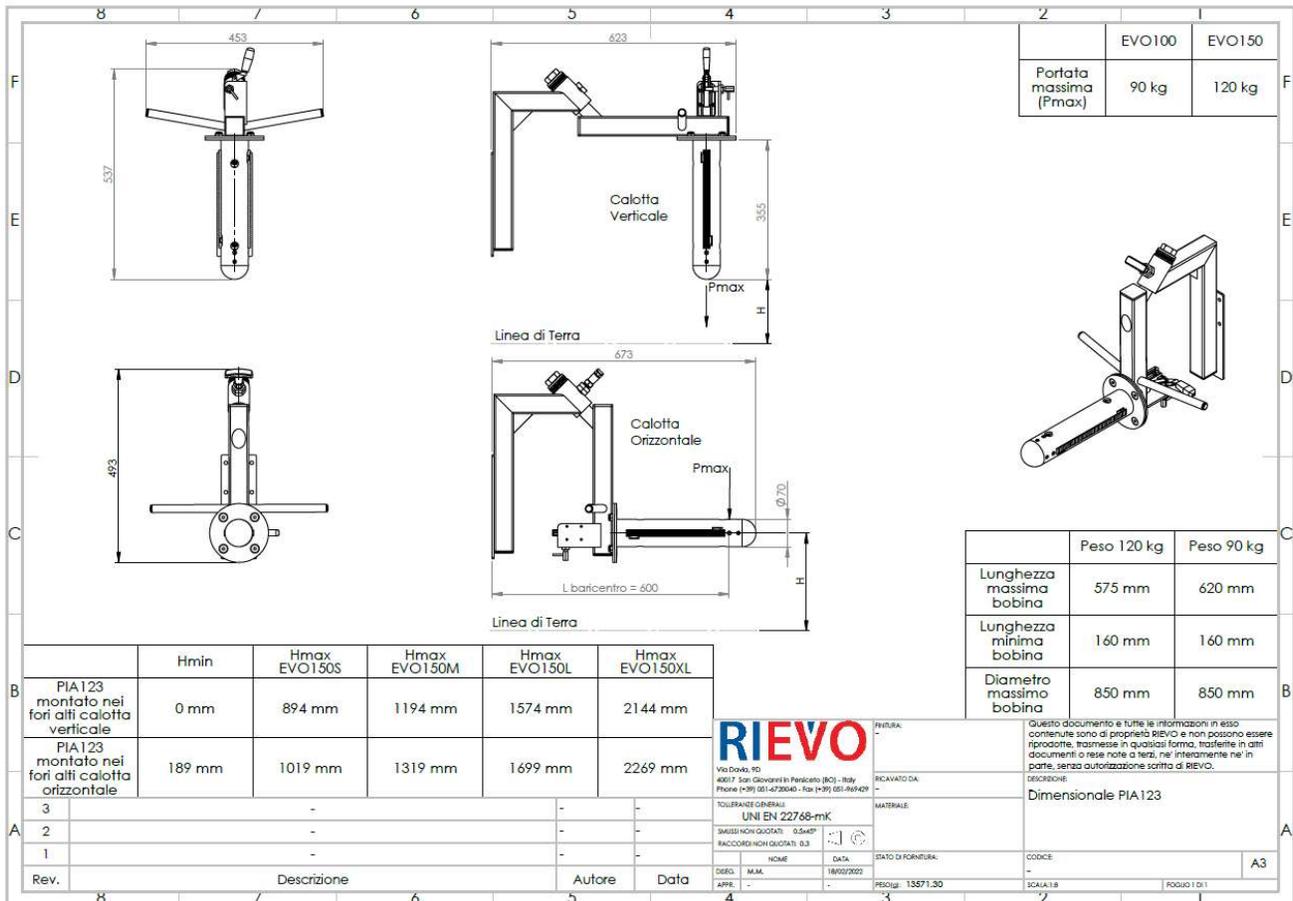


**SOLLEVATORE EVO100 CON TUBO BOBINE**



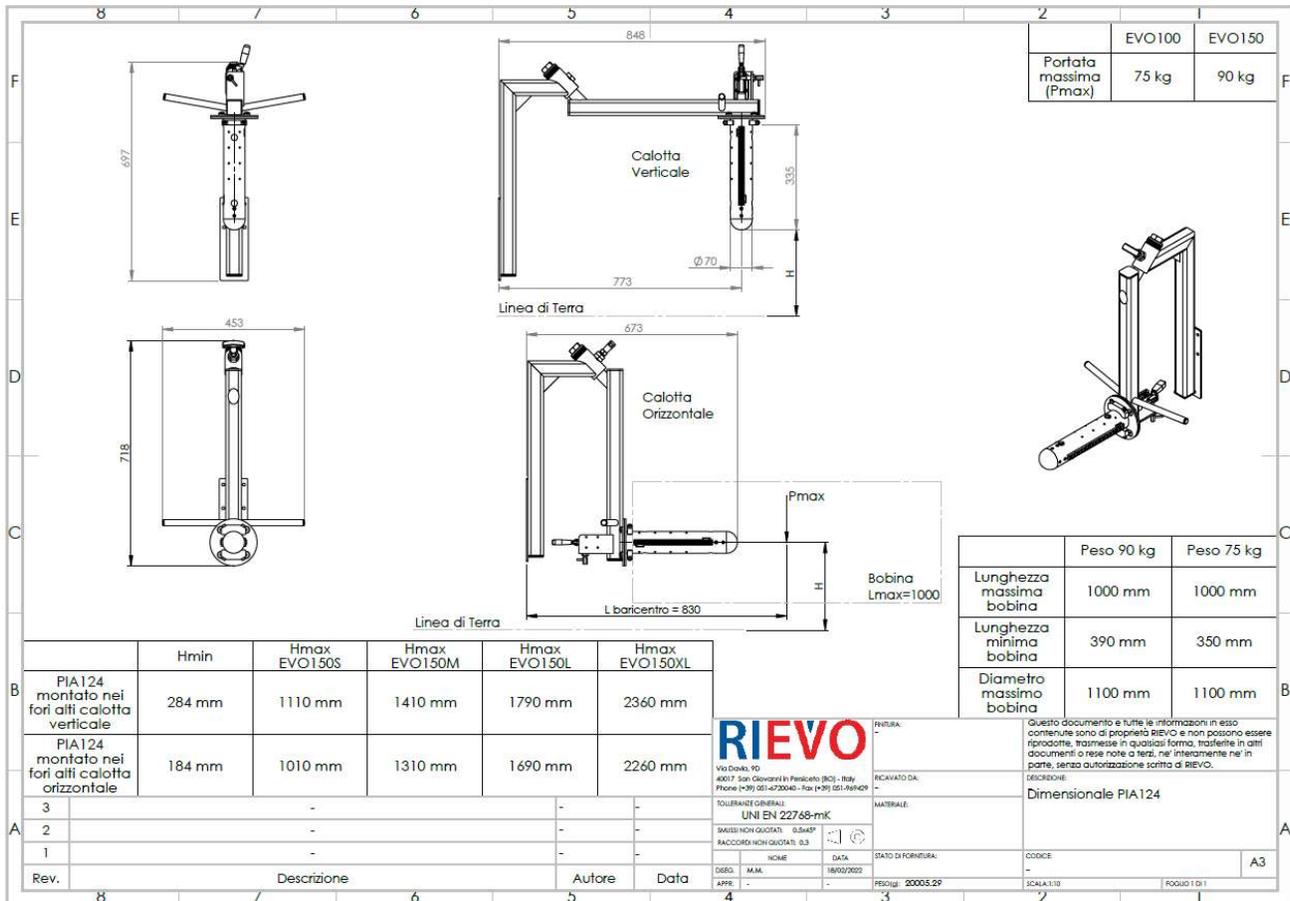
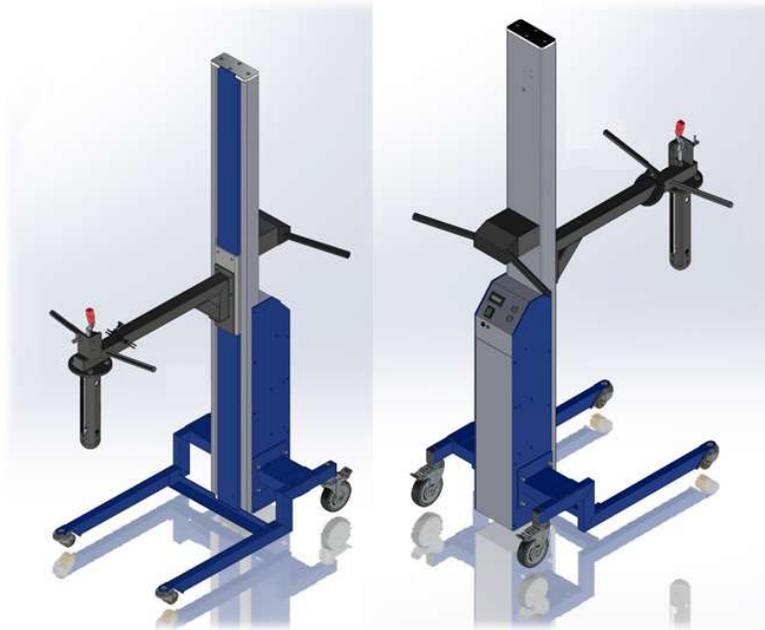


**SOLLEVATORE EVO 100 CON GIRABOBINE GB2**



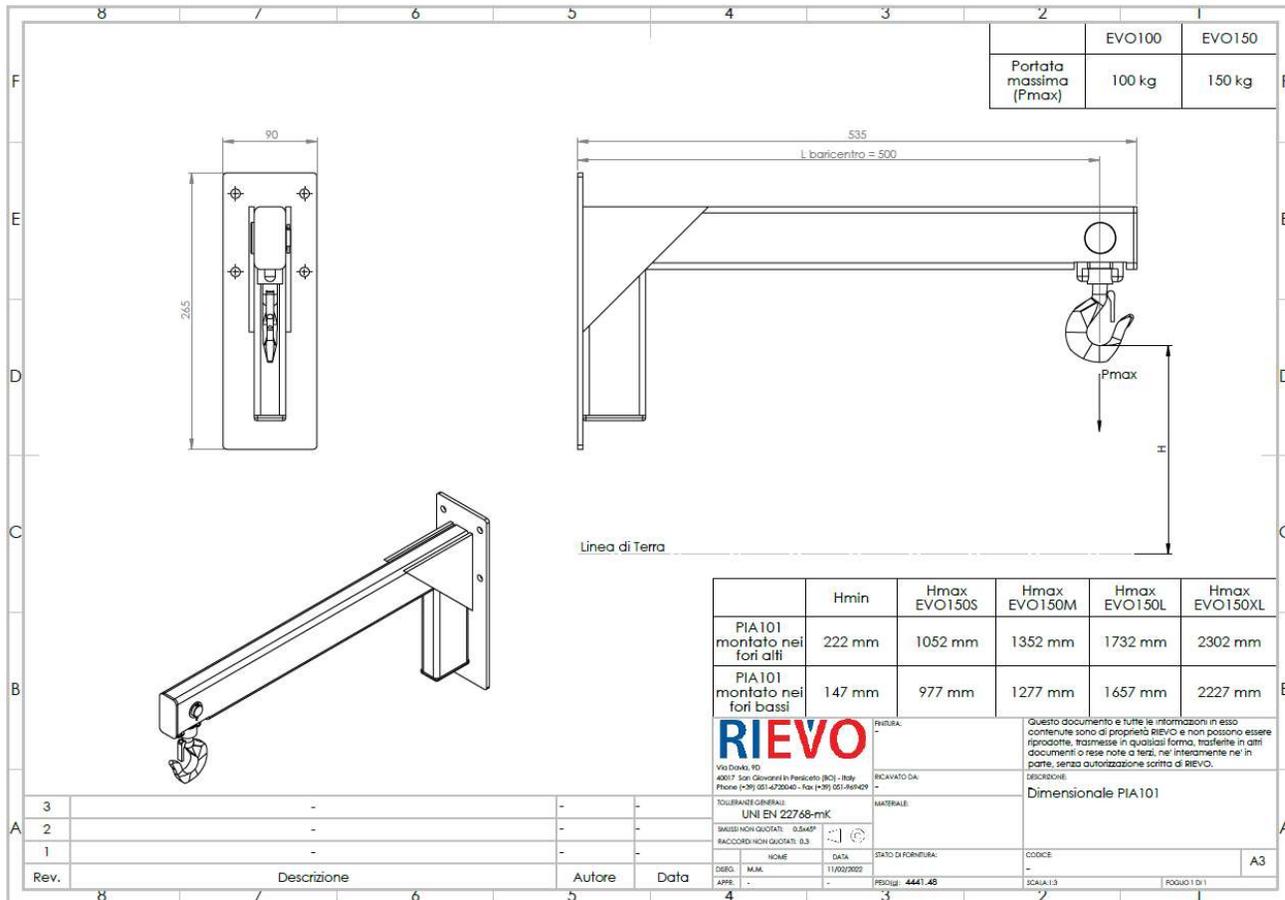


**SOLLEVATORE EVO 100 CON GIRABOBINE GB9**



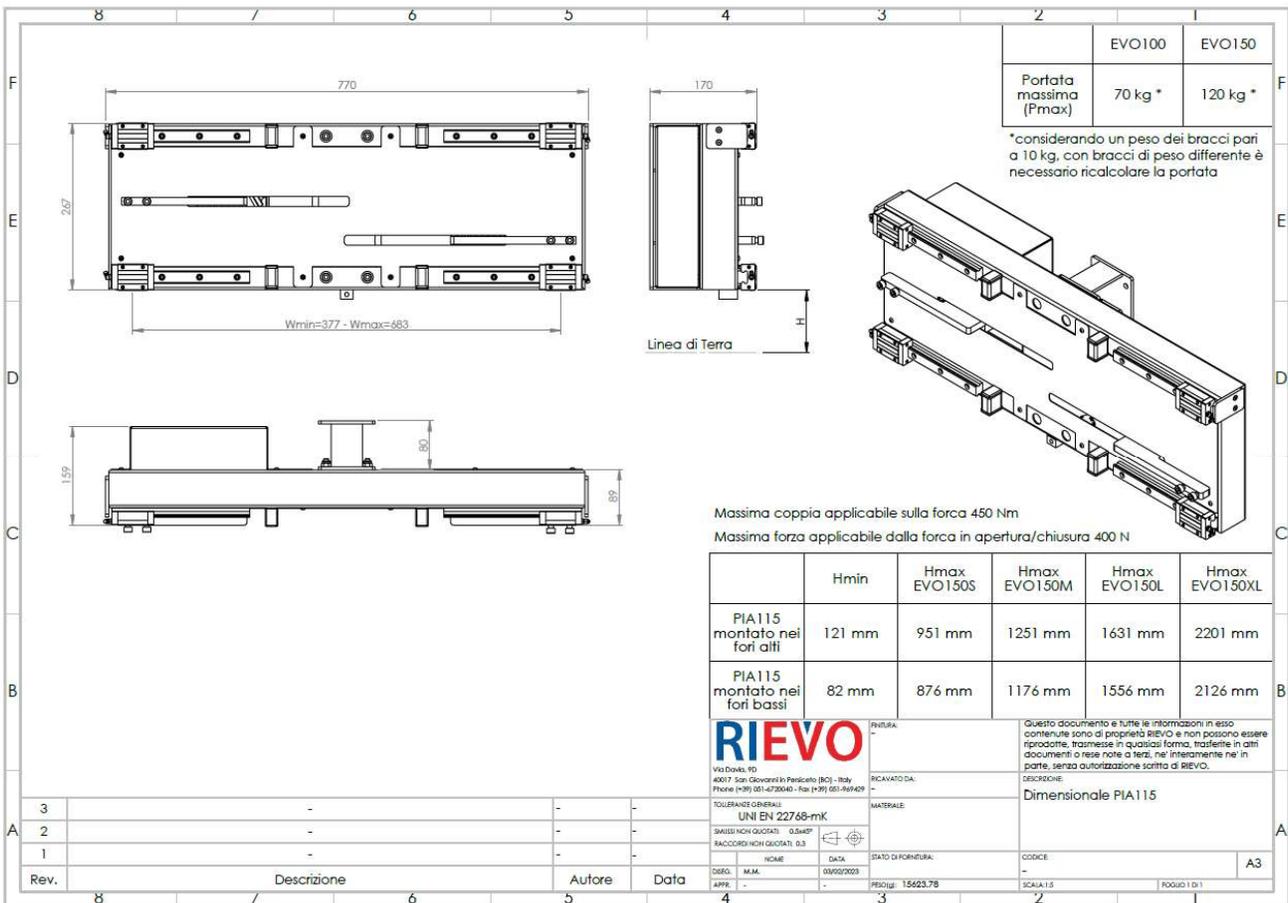
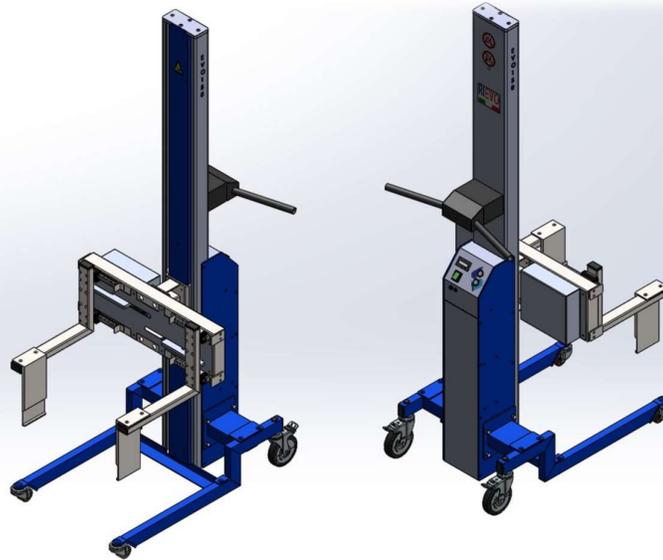


**SOLLEVATORE EVO 100 CON TRALICCIO L=535 CON GANCIO FRONTALE**



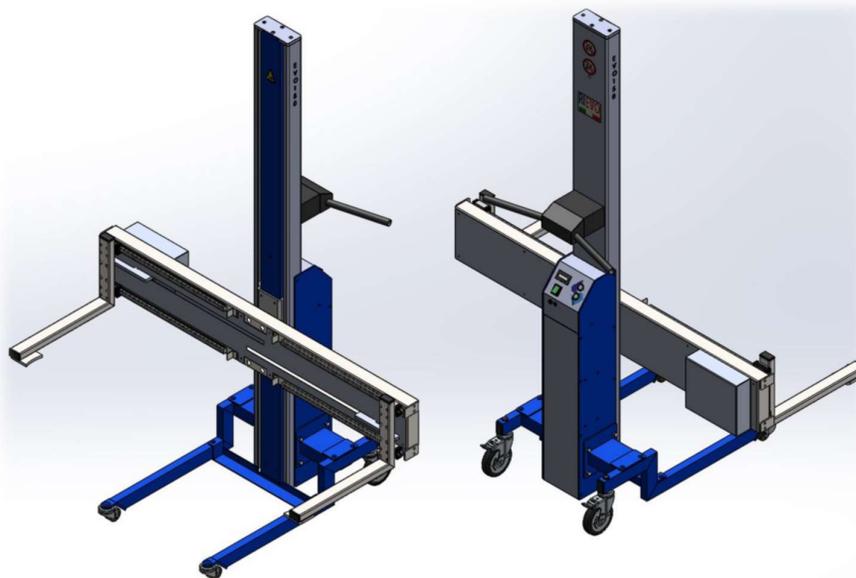


**SOLLEVATORE EVO 100 CON FORCA MOTORIZZATA**





**SOLLEVATORE EVO100 CON FORCA MOTORIZZATA W: 1492**



8	7	6	5	4	3	2	1		
F								F	
E								E	
D								D	
C								C	
B	<p style="text-align: center;">**considerando una gamba di altezza da terra pari a 78 mm, con gambe di altezza differente è necessario ricalcolare Hmin</p>							B	
A	3	2	1	Rev.	Descrizione	Autore	Data		
A	8	7	6	5	4	3	2	1	

	EVO100	EVO150
Portata massima (Pmax)	60 kg *	110 kg *

\*considerando un peso dei bracci pari a 10 kg, con bracci di peso differente è necessario ricalcolare la portata

Linea di terra

Coppia max applicabile sulla forza:

- ① - in configurazione singolo carrello 450 Nm
- ② - in configurazione doppio carrello 900 Nm

	Hmin	Hmax EVO150S	Hmax EVO150M	Hmax EVO150L	Hmax EVO150XL
PIA116 montato nei fori alti	117 mm	947 mm	1247 mm	1627 mm	2197 mm
PIA116 montato nei fori bassi	78 mm **	872 mm	1172 mm	1552 mm	2122 mm

**RIEVO**

Via Dante, 90  
40017 San Giovanni in Persiceto (BO) - Italy  
Phone: +39 051 4270040 - Fax: +39 051 496409

TOLLERANZE GENERALI:  
UNI EN 22768-mK

SMISSE NON QUOTATE: 0,04xP  
RACCORDI NON QUOTATI: 0,3

DISEG. M.M. DATA: 01/08/2002  
APP. - - - - - PROLOG: 25745.13

RIVENDITA: -  
RICAVATO DA: -  
MATERIALE: -

Questo documento e tutte le informazioni in esso contenute sono di proprietà RIEVO e non possono essere riprodotte, trasmesse in qualsiasi forma, trasferite in altri documenti o rese note a terzi, né interamente né in parte, senza autorizzazione scritta di RIEVO.

DESCRIZIONE:  
Dimensionale PIA116

STATO DI FORNITURA:  
CODICE: PIA116  
SCALA: 1:10

FOGGIO 1 DI 1



## TABLET + BARCODE READER

Un piccolo Optional, con un grande valore aggiunto. L'aggiunta del Tablet favorisce l'entrata dell'intero sistema produttivo nell'era digitale.

Tramite il Tablet ed il lettore Barcode, non solo avrai tutte le informazioni di cui hai bisogno per facilitare l'attività, ottimizzandola secondo il paradigma di "fabbrica digitale", ma sarà molto più semplice ed immediata la gestione documentale e l'ottimizzazione dei flussi di informazioni interni all'azienda.



- Display: IPS LCD 8" 800 x 1280 IPS in Gorilla Glass
- Spazio Archiviazione: 32GB
- RAM: 2GB
- Sistema operativo installato: Windows 10 Home
- Batteria: 6000 mAh
- Tablet rugged protetto contro le cadute
- Grado di protezione: IP65
- Barcode Reader: Adatto alla lettura di barcode ID, connessione wireless con adattatore USB da 2.4GHz o tramite cavo.



## CONTATTI

### **Sede Legale**

Stefal S.r.l

Via Luigi Davia, 9D

40017 San Giovanni in Persiceto (BO)

### **Sede Operativa**

Divisione Rievo

Via Luigi Davia, 5

40017 San Giovanni in Persiceto (BO)

C.F. 01239530379 - P.IVA 00540721206

Tel. (+39) 051- 6871609 | [sales@rievo.it](mailto:sales@rievo.it)



## VISITA IL NOSTRO SITO:

[www.rievo.it](http://www.rievo.it) | [www.stefal-cablaggi.it](http://www.stefal-cablaggi.it)

## SEGUICI SU:

[YOUTUBE](#)

[LINKEDIN](#)